6ES7 212-1BB23-0XB8

产品名称	6ES7 212-1BB23-0XB8
公司名称	福州耐特电子科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	福建省福州市仓山区镜浦路7号/源辉大厦5楼
联系电话	86-0591-88191905 18959185459

产品详情

Ⅰ耐特PLC，6ES7 212-1BB23-0XB8,风叶厂工控Ⅰ“ 燃烧器锅炉控制系统，控制器 ”福州耐特电子科技有限公司创建于2010年，地处福建省省会-福州，是一家专注于研发、生产、销售可编程控制器（PLC）的高科技型企。[[[Q，Q——（104，8972，104）###电，话（189，591，854，9）]]]如有兴趣了解技术资料或产品相关信息请联系。

生产产品型号

ST-200系列主机可编程控制器（耐特ST-200/CPU，对应西门子S7/200系列）

Ⅰ ST-CPU222CN Ⅰ 8输入 6输出晶体管 24V供电；

Ⅰ ST-CPU222CN Ⅰ 8输入 6输出继电器 220VAC供电；

Ⅰ ST-CPU224CN Ⅰ 14输入 10输出晶体管 24V供电；

Ⅰ ST-CPU224CN Ⅰ 14输入 10输出继电器 220VAC供电；

Ⅰ ST-CPU222CN Ⅰ 24输入 16输出晶体管，2通信口，24V供电；

Ⅰ ST-CPU222CN Ⅰ 24输入 16输出继电器，2通信口，220VAC供电；

Ⅰ ST-CPU224XPCN Ⅰ 14输入 10输出晶体管，模拟量2输入1输出，2通信口，24V供电；

Ⅰ ST-CPU224XPCN Ⅰ 14输入 10输出继电器，模拟量2输入1输出，2通信口，220VAC供电；

Ⅰ ST-CPU222XPCN Ⅰ 24输入 16输出晶体管，模拟量4输入1输出，3通信口，24V供电；

Ⅰ ST-CPU222XPCN Ⅰ 24输入 16输出继电器，模拟量4输入1输出，3通信口，220VAC供电；

Ⅰ耐特PLC，6ES7 212-1BB23-0XB8,风叶厂工控Ⅰ

ST-200开关量模块（耐特ST-200开关量模块，对应西门子200系列，EM CN）

Ⅰ ST-EM231CN Ⅰ 模拟量4输入

Ⅰ ST-EM231CN Ⅰ 模拟量8输入

Ⅰ ST-EM232CN Ⅰ 4路输入热电阻

Ⅰ ST-EM232CN Ⅰ 模拟量4输出

Ⅰ ST-EM235CN Ⅰ 模拟量4输入 1输出

Ⅰ ST-EM223CN Ⅰ 数字量8输入 24V DC

Ⅰ ST-EM223CN Ⅰ 数字量16输入 24V DC

Ⅰ ST-EM222CN Ⅰ 数字量8输出 24V DC

Ⅰ ST-EM222CN Ⅰ 数字量8输出 继电器

Ⅰ ST-EM222CN Ⅰ （西门子没有）数字量16输出 24V DC

Ⅰ ST-EM222CN Ⅰ （西门子没有）数字量16输出 继电器

Ⅰ ST-EM223CN Ⅰ 4输入 4输出 24V DC

Ⅰ ST-EM223CN Ⅰ 4输入 4输出 24V DC 继电器

Ⅰ ST-EM223CN Ⅰ 8输入 8输出 24V DC

Ⅰ ST-EM223CN Ⅰ 8输入 8输出 24V DC 继电器

Ⅰ ST-EM223CN Ⅰ 16输入 16输出 24V DC

Ⅰ ST-EM223CN Ⅰ 16输入 16输出 24V DC 继电器

Ⅰ耐特PLC，6ES7 212-1BB23-0XB8,风叶厂工控Ⅰ

可编程逻辑控制器 （可编程控制器件）

可编程逻辑控制器是种专门为在工业环境下应用而设计的数字运算操作电子系统。它采用一种可编程的存储器，在其内部存储执行逻辑运算、顺序控制、定时、计数和算术运算等操作的指令，通过数字式或模拟式的输入输出来控制各种类型的机械设备或生产过程。

主营：国产兼容PLC|耐特PLC|可编程控制器|ST7-200|开关量模块|温度模块|CPU222XP|CPU224XP|CPU222XP|人机界面|工业智能控制系统|自由口编程定做

“ 耐特 PLC ”已经在中央空调、环境控制、水泵机组、锅炉、环保、污水处理、纺织机械、包装机械、印刷机械、橡塑机械、制药机械、PCB板标志机、裁切机、波峰焊接机、超声波清洗、机械手、切割机、自动仓储、立体停车库、电梯、水处理、恒压供水、玻璃机械、木工机械、门窗机械、钢铁化工等领域取得优异的业绩，为行业生产创造了更为高效的工业价值。

Ⅰ耐特PLC，6ES7 212-1BB23-0XB8,风叶厂工控Ⅰ

使用案例：燃烧器锅炉控制系统特点：

1、执行设备均采用多组备用的模式；

2、智能PID计算给水流量，燃烧器大小火；

3、对燃烧机的工作状态进行监视及大小火控制；

4、多达8路水位检测水位、控制补水、超高超低报警等功能；

5、实现流量的控制，通过回水水温及炉温智能判断流量给定量大小；

6、多路炉压监测，炉压超限报警并切断燃烧器，炉压超高可进行泄压；

7、本系统控制部分采用耐特PLC ST-200 CPU224XP+ EM231RTD + 水位模块
+压力仪表的配置进行控制，配置完善，控制灵活，安全可靠；

8、多达4路温度检测输入信号，用以检测炉水温度、进回水温度等不同位置的温度，并通过控制燃烧器/燃气机/燃煤 给定量控制其炉温；以及结合控制补水泵控制水温。

Ⅰ耐特PLC，6ES7 212-1BB23-0XB8,风叶厂工控Ⅰ

耐特电子：[[[[[Q，Q——（104，8972，104）#####电,话——（189，591，854，59）]]]]]如有兴趣了解技术资料或产品相关信息请联系。