

90度回转型双头液压弯管机((福龙机械) 欢迎订购

产品名称	90度回转型双头液压弯管机((福龙机械) 欢迎订购
公司名称	张家港市福龙机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:福龙机械 种类:冷弯机 型号:SW-38NC
公司地址	南丰镇永钢大道北侧
联系电话	0512-58618958 13102017266

产品详情

品牌	福龙机械	种类	冷弯机
型号	SW-38NC	别名	弯管机
用途	机械加工,管材加工	电动机功率	4 (kw)
外形尺寸	3600*900*1300 (mm)	重量	1.3 (t)

产地:张家港市

型号:sw-38nc90度回转型

适用范围：汽车、座椅、摩托车保险杠及办公室内外装饰等餐椅家具。

sw双头液压弯管机特性：

运用nc控制，功能强，操作灵活。

根据底座不同，可分为标准型与回转型。

手动、自动、半循环、全循环等多种功能任意选择。

移动式脚踏开关，具有自动启动、紧急停止、紧停连续三种功能，安全性高。

两组机头可分别或同时运转。

不同弯曲半径亦可同时加工，适用范围广。

弯管夹持能力强，加工精确。

可多件同时加工，循环式操作，效率高。

外观精巧，设计简洁，提供了最大弯管空间。

空间转角型机头可作内外转90度加工，使加工更灵活，弯管范围更广泛。

张家港市福龙机械有限公司位于苏州、无锡、南通三市交界的204国道,紧靠沿江高速公路出口，水陆交通极为便利。公司在延用和引进德国、意大利、台湾等先进技术和方法的基础上，全力投入对管材加工机械的技术钻研，研发生产出替代进口、更加完善的优质产品。公司主要生产贵冠弯管机切管机等系列产品，生产的dw和sw系列弯管机、ps系列缩管机、mc系列金属圆锯机、自动研磨机、铆接机等自动化管材加工机械被广泛用于工业汽车、摩托车、自行车、童车、钢制家具、休闲旅游用品、空调业、造船业、石油化工配管、卫浴场设备、制管、铁材加工等行业，是各种管材、型材切割、缩扩、弯曲、铆接加工的理想机械。

弯管机操作规程

一、操作前认真做到

- 1、机床必须良好的接地，导线不得小于4mm²铜质软线。不允许接入超过规定范围的电源电压，不能带电插拔插件，不能用兆欧表测试控制回路，否则可能损坏器件。
- 2、在插拔接插件时，不能拉拔导线或电缆，以防焊接拉脱。
- 3、接近开关，编码器等不能用硬物撞击。
- 4、不能用尖锐物碰撞显示单元。
- 5、电气箱必须放在通风处，禁止在尘埃和腐蚀性气体中工作。
- 6、不得私自加装、改接pc输入输出端。
- 7、调换机床电源时必须重新确认电机转向。
- 8、机床应保持清洁，特别应注意夹紧块、滑块等滑动槽内不应有异物。
- 9、定期在链条及其它滑动部位加润滑油。

10、在清洗和检修时必须 断开电源。

11、开车前准备：检查油 箱油位是否到油位线，各润滑点加油，开机确认电机转向，检查油泵有无异常声音，开机后检查液压系统有无漏油现象（角度编码器处于不允许加 油）；

12、压力调整：用电磁溢 流阀调整压力，保证系统压力达到需要的工作压力，一般不高于12.5mpa.

13、模具调整：模具安装，要求模具与夹紧块对中心，夹紧块可用螺栓调节；助推块与模具对中心，助推块可调；芯头与模具对中心，松开芯头架螺栓，调正好中心后紧固 螺栓。

二、操作中认真做到

1、机床开动时注意人体不 得进入转臂旋转扫过的范围。

2、机床工作时，所有人员 禁止进入转臂及管件扫过的空间范围！

3、机床液压系统采用ya- n32普通液压油（原牌号20号），正常情况下每年更换一次，滤油器必须同时清洗。

4、调整机床（模具）时，应由调整者自己按动按钮进行调整。绝不可一人在机床上调整，另一人在控制柜上操作。

5、调整机 床或开空车时应卸下芯杆。

6、液压系统压力不可大于 14mpa。

7、手动调整侧推油缸速度 时转臂应旋转至 90°时进行调整，调整速度为转臂转动弯管模具边缘的线速度同步，禁止在手动状态下侧推推进速度大于旋转模具边缘的线速度。

8、一般机器使用一段时间 后应检查链条的涨紧程度，保持上下链条松紧一致。

9、自动操作时在有芯弯曲 模式中，弯臂返回前，操作人员必须保证芯头在管子里面，或确保芯轴在弯臂返回时没有阻挡现象，否则，芯头或芯杆有可能被折弯或折断。

三、工作结束后，切断电 源，做好清洁润滑工作。

yu系列压弯机

mc系列气动型金属圆锯机

mc系列气动型金属圆锯机

mc系列高速铝材圆锯机

sw系列双头液压弯管机

dw系列单头液压弯管机

单头数控液压弯管机

ps系列缩管机

数控自动缩管机