乳化液再生回用设备

产品名称	乳化液再生回用设备
公司名称	佛山市锦年素华贸易有限公司
价格	1.00/台
规格参数	净化量:500L/H 最大耗气量:0.9m3/分 材质:碳钢/304不锈钢
公司地址	佛山市顺德区乐从镇腾冲居委会三乐西路B304号宏福楼B301之二（注册地址）
联系电话	0757-22106751 13802752654

产品详情

1、处理量：每小时500升；

2、处理对象：水溶性切削液（非水溶性切削液可以用油雾分离）；3、含油废水主要来源：使用脏了的切削液（注意不是变质发臭后的切削液，因为一旦变质发臭了，切削液已经发生了化学变化，性能已经被破坏，没法再恢复过来，所以必须在切削液变质发臭前进行净化再生。我们建议正常每7天要净化再生一次所有的切削液，特殊情况可3-5天净化一次）；4、主要污染物：杂质油、金属屑等固体杂质、微生物； 5、废水含油量：小于20%； 6、废水含固量：少于10%；7、温度：常温；8、处理效果：浮油浓度小于10ppm，固体颗粒小于10微米，清除90%以上的微生物，同时不改变切削液原有性能，保证原有切削液的切削性能、冷却性能、润滑性能以及防锈性能等，达到循环使用目的。产品优势1、除油非常彻底:彻底清除切削液中杂质油，再生后的切削液中杂质浮油含量低于十万分之一（10ppM),将使用过的切削液还原为新切削液.2、清渣非常彻底: 彻底清除脏切削液里5微米以上的金属屑颗粒和粉末，将黑色的切削液还原为其本色（如乳白色）；根据用户实际情况，精度可选到一微米。3、除菌能力强：清除脏切削液里的细菌，解决切削液发臭变质问题。4、占地面积小、操作非常简单:不用电，安全环保，不需专业培训，任何人都可操作。5、节省费用非常多:节省切削液购买成本、排污费用，回收废油、金属颗粒，延长刀具使用寿命，提高产品精度；减少机床故障率等。6、收回投资非常快:一般不超过一年就能收回投资成本；7、节能减排非常明显、社会效益好: 切削液永远循环使用、不需排放，减少油烟，杀死微生物、消除臭味，美化环境，关心员工身心健康；8、应用范围非常广：除了再生切削液外，还广泛应用于再生磨削液、钻、扩、铰、镗孔等产生的加工液，和清洗零部件产生的清洗液，轧机液等需要净化的含油废水，都可以使这些使用过的含油废水再生为新液，达到回用、节省费用的目的。9、不影响切削液原有有效性能：再生后的切削液等乳化液其润滑性能、冷却性能、防锈性能、清洗性能等有效成分都不会改变。10、应用范围：产品常规流量为300升/小时-500升/小时，广泛应用于机床切削液、磨削液、轧机轧制液等乳化液的净化再生，也可用于废乳化含油废水的排放处理，还可应用于油井油田回注水处理等。