

# 德州水箱模具，不锈钢水箱模具，水箱模具高清图

产品名称	德州水箱模具，不锈钢水箱模具，水箱模具高清图
公司名称	德州浩宇工贸有限公司
价格	60000.00/套
规格参数	零件加工:CNC精加工 品牌:德州浩宇 加工设备:数控机床
公司地址	德州开发区晶华路以东
联系电话	0534-8887272 18561167496

## 产品详情

德州水箱模具，不锈钢水箱模具，水箱模具高清图

EDM放电加工组放电加工在模具行业中的举足轻重的地位，加工范围广、小切削力、易成型，直接利用电能进行间隙放电可加工小孔、硬质合金加工、镜面加工等几乎所有形状的加工，并可做特殊表面加工，加工范围广。火花机放电宜采用石墨电极来加工，石墨的成本约为铜的1.5-2倍，但石墨的放电速度比铜快30%，成型加工速度比铜块50%以上，石墨放电对于快速的手机模具交期有较大的意义，对于纹面要求小于VDI18的，可使用铜电极来适应要求。火花机采用EROWA快速装夹定位，开发自动放电系统，所有电极，包括斜胶口电极放电加工，均不用分钟校表，而且不用碰数，电极放电数据在电脑里面使用UG软件一次性全部批量生成，不用输入任何放电参数，只要在机床里面输入电极编号，即可进行全自动放电加工。这样，每台机每天可节约2小时左右的装夹时间，由原来的人均操作两台机可以减少到人均操作3台机床加工，而且还可以避免因手动输入放电参数出现错误而导致的工件出错。如果公司资金宽裕可使用机外预调台，在加工前校正分中工件，直接上机加工，节省装夹时间。~~技术与应用~~1). 配合编程实现无纸化作业，节约成本，2). 二次开发，实现EDM放电自动化，程序化，标准化，基本概念是操作员装上电极，将工件分中后，打开编程自动生成的CNC文件，自动放电，包括XYZ数据自动完成，放电参数自动设定，电流脉宽等。3). 操机人员傻瓜式防呆作业，按程式加工即可，不需要修改程式防止人工出错。4). 严格执行三检，三不。

EDW线切割组在模具行业当中，EDW是不可缺少的组成部份，由原来的快走丝发展成现在的精密慢走丝。线割需要配置多款零件快速装夹的夹具，能有效的提高装夹时间，减少零件分钟与较表时间，节约人工成本，加工非精密零件可以使用中走丝机床开粗（如镶件、行位、斜顶等），中走丝开粗的时间是快走丝的2倍，加工精密零件，可以使用镀锌线加工，镀锌线的加工速度是铜线的13%，但镀锌线的成本会比铜线会略高~~技术与应用~~1). 配合编程实现无纸化作业，节约成本，2). 二次开发，实现EDW加工程序化，标准化。