

# 舞钢WNM500耐磨钢板硬度卷管、冷弯试验

产品名称	舞钢WNM500耐磨钢板硬度卷管、冷弯试验
公司名称	河南尊信钢铁贸易有限公司
价格	7200.00/吨
规格参数	厂家:舞阳钢厂 试验:冷弯 屈服, 抗拉 产地:舞钢
公司地址	舞钢市恒大华府
联系电话	137-81880376 13781816906

## 产品详情

舞钢WNM500耐磨钢板硬度卷管、冷弯试验低价处理订货137\*8188/0376 总经理 QQ2936789648

NM500是高强度耐磨钢板，其具有较高的抗磨损能力，布氏硬度值达到500（HBW）主要是在需要耐磨的场合或部位提供保护，使设备寿命更长，减少维修带来的检修和停机，相应的减少资金的投入。Q420 C Q460C Q355NB Q355NC Q355ND Q355NE Q355NF Q390NB Q390NC Q390ND Q390NE Q420NB Q420NC Q420ND Q420NE Q460NC Q460ND

### 舞阳钢铁有限责任公司

哪里有|底价|便宜|用途|配货|质量|优质|加工|舞钢舞阳钢铁|安钢|钢厂||采购|出口|进口|探伤|热处理|正火+回火|调质|EN欧标|JIS日标|舞技|ISO认证|Q420C Q460C Q355NB Q355NC Q355ND Q355NE Q355NF Q390NB Q390NC Q390ND Q390NE Q420NB Q420NC Q420ND Q420NE Q460NC Q460ND DIN德标|HIC抗氢|特殊|材料|高强|耐磨|一探|二探|三探|表面hgwugang|称重|板面|规格|牌号|钢板|材质|性能|成分|现货|切割|价格|仓库|供货|国标GB|美标ASTM|四切|理计|过磅|临氢|船级社舞钢WNM500耐磨钢板硬度卷管、冷弯试验低价处理Q420C Q460C Q355NB Q355NC Q355ND Q355NE Q355NF Q390NB Q390NC Q390ND Q390NE Q420NB Q420NC Q420ND Q420NE Q460NC Q460ND

NM500命名:N是"耐磨"中"耐"的个拼音字母.

M是"耐磨"中"磨"的个拼音字母.Q420C Q460C Q355NB Q355NC Q355ND Q355NE Q355NF Q390NB Q390NC Q390ND Q390NE Q420NB Q420NC Q420ND Q420NE Q460NC Q460ND

500是布氏硬度值HB值。（硬度500，国产NM500硬度在500左右。）

应用：NM500耐磨钢板被广泛应用 环保机械、磨具、冶金机械、工程机械、轴承等产品零部件。

NM500化学成分正火 normalizedN钢材加热到高于相变点温度以上的一个合适的温度,然后在空气中冷却至低于某相变点温度的热处理工艺。正火轧制 normalizingrollingN最终变形是在一定温度范围内的轧制过

程中进行,使钢材达到一种正火后的状态,以便即使正火后也可达到规定的力学性能数值的轧制工艺

化学成分(熔炼分析)应符合表1的规定。

在保证钢板性能的前提下,表1中规定的Cr、Ni、Mo。合金元素可任意组合加入,也可添加表一规定以外的其他微合金元素,具体含量应在质量证明书中注明。Q420C Q460C Q355NB Q355NC Q355ND Q355NE Q355NF Q390NB Q390NC Q390ND Q390NE Q420NB Q420NC Q420ND Q420NE Q460NC Q460ND

钢中Cu为残余元素时,其含量应不大于0.3%;As含量应不大于0.08%。如供方能保证,可不做分析。

根据用户要求,由供需双方协议,可规定各牌号碳当量,碳当量按公式(1)计算

$$CEV(\%) = C + Mn/6 + (Cr + Mo + V)/5 + (Cu + Ni) / 15 \text{———(1)}$$

6.1.1.4当采用全铝(Alt)含量计算时,Alt应不小于0.015%

6.1.2成品钢板的化学成分允许偏差应符合GB/T 222的规定。

表一成分厂家正火 normalizedN钢材加热到高于相变点温度以上的一个合适的温度,然后在空气中冷却至低于某相变点温度的热处理工艺。正火轧制 normalizingrollingN最终变形是在一定温度范围内的轧制过程中进行,使钢材达到一种正火后的状态,以便即使正火后也可达到规定的力学性能数值的轧制工艺

C Si Mn P S Cr Mo Ni Bt CEV nm500 舞阳钢铁有限责任公司

0.38 0.70 1.70 0.020 0.010 1.20 0.65 1.00 0.005-0.006  
0.65

NM500钢板机械性能

夏比摆锤冲击功按三个试样的算术平均值计算,充许其中一个试样值比表2规定值低,但不得低于规定值的70%

厚度小于12 mm钢板不进行夏比摆锤冲击试验。Q420C Q460C Q355NB Q355NC Q355ND Q355NE Q355NF Q390NB Q390NC Q390ND Q390NE Q420NB Q420NC Q420ND Q420NE Q460NC Q460ND

表二 牌号 厚度 抗拉强度 延伸率 —20 冲击功(纵向) AKV/J  
布氏硬度HBW 冷弯

NM500 6~60 — — 24 480~525

试样宽度B=30MM弯心直径dw4n 弯曲角度180° 取样方法和试验方法应

序号 检验项目 取样数量 取样方法 试验方法

1 拉伸1 GB/T2975-82 GB228/T-2002

2冲击正火 normalizedN钢材加热到高于相变点温度以上的一个合适的温度,然后在空气中冷却至低于某相变点温度的热处理工艺。正火轧制 normalizingrollingN最终变形是在一定温度范围内的轧制过程中进行,使钢材达到一种正火后的状态,以便即使正火后也可达到规定的力学性能数值的轧制工艺

3GB/T2975-82 GB/T229-1994

3硬度1GB/T2975-82 GB231-84

硬度检验：在钢板表面铣掉1.0-2.5mm，然后在此表面进行硬度检验。一般推荐您铣掉2.0mm，进行硬度检验。

公司可供产品说明：正火 normalizedN钢材加热到高于相变点温度以上的一个合适的温度,然后在空气中冷却至低于某相变点温度的热处理工艺。正火轧制 normalizingrollingN最终变形是在一定温度范围内的轧制过程中进行,使钢材达到一种正火后的状态,以便即使正火后也可达到规定的力学性能数值的轧制工艺

我公司切割加工中心以舞阳钢厂、hgwugang.com宝武钢铁等一线钢厂的优质钢板切割加工为主。品种涵盖普板、合金钢板、容器钢板、高强钢板，切割厚度6mm-350mm。本中心拥有等离子切割机、大型数控火焰切割机、大型液压剪板机等钢板切割加工设备，以及一流的技术人才队伍和售后服务体系。实现从产品图纸、采购 切割 加工 配送一站式服务，最大限度的为客户节省人力物力，实现其原材料零库存和减少资金积压与减少设备投入的目的。热机械轧制 thermomechanicalprocessedM钢材的最终变形在一定温度范围内进行的轧制工艺,从而保证钢材获得仅通过热处理无法获得的性能。注 1:可能会降低钢材强度值的热成型或580 以上温度的焊后热处理不宜应用。根据相关的技术规范,火焰矫直是允许应用的。注2:热机械轧制可以包括回火或无回火状态下冷却速率提高的过程,回火包括自回火但不包括直接淬火及淬火加回火。注 3:也称 TMCP(热机械控制过程),在一些出版物中也称“控制轧制”。