

不锈钢花格屏风定制 惠州玫瑰金拉丝屏风

产品名称	不锈钢花格屏风定制 惠州玫瑰金拉丝屏风
公司名称	佛山市钢之源金属制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	禅城区石湾街道东平路江滘工业区22号厂房
联系电话	0757-83782313 18942492027

产品详情

佛山市钢之源金属制品有限公司是集不锈钢、铝材、铁艺等金属产品设计、研发、制作加工、销售、售后服务为一体的综合性专业生产企业，公司旗下经营佛山市御联金属制品科技有限公司、佛山市御道金属制品有限公司。工厂占地面积800多平方，拥有专业技术人员30多名，技术功底扎实，本着专业生产，优良品质保证以及合理价格，获得广大客户一致认可。 本公司主营范围：1、不锈钢及铁、铝型材制品：屏风隔断、酒柜酒架、地柜吧台、展示架、护栏扶手、大型地弹簧门，茶几等五金制品及酒店家居制品。产品广泛应用于酒店、酒吧KTV会馆、楼盘、宾馆、高档写字楼及家庭别墅装饰；2、不锈钢装饰工程：内装不锈钢包板以及涉及到不锈钢的一切装饰，通过在不锈钢表面磨砂、8K、黑钛、玫瑰金等电镀及蚀刻、花板、镀铜等各种表面处理丰富内部装潢，达到美观，高档。我们不断努力、不断创新、与时俱进、精益求精！ 我们的产品畅销国内各大中城市，与很多的装饰公司形成了长久有效的合作关系，并深得社会各界的认可与表扬。公司在今后的发展过程中,将一如既往的追求卓越品质的不锈钢，真诚与广大客户共同携手并进拓展市场，并朝着专业化、规模化、国际化的方向迈进。

佛山市钢之源金属制品有限公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。不锈钢花格屏风定制 惠州玫瑰金拉丝屏风欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。首先，需要专业的图纸优化设计师。优化师的作用即是能将设计师提供的CAD图纸，能优化成可以加工的工艺图纸，让客户对产品的工艺有所了解，然后放心交给厂家做。而不是客户提供CAD图纸，不管能不能做出来，也不管做出来好不好看，就按图加工，这样做出来的产品存在极大的风险，也容易导致产品不合格。我厂屏风图纸优化由专人负责，主要负责JPG图转化CAD设计图；CAD设计图优化成焊接加工图；CAD设计图优化成激光加工图；CAD设计图优化成剪压开料图等。 其次，要懂制作流程。屏风制作流程包括：开料、焊接、抛光、清洗、镀色、包装等。开料涉及到材料尺寸和加工，如中式屏风不锈钢花格屏风定制 惠州玫瑰金拉丝屏风，可以将屏风花格开成相同的单元格材料，然后拼成单元格，再将单元格拼成整个屏风，这样既简单，又可以保证产品尺寸。制作关键的一步是焊接和抛光，焊接主要有点焊和满焊，点焊需注意焊接位置既要不明显，又要好抛光焊点；满焊主要是注意抛光，表面一定要平，同时还不能将屏风管材抛穿。我厂针对每一个工位，人员配置齐全，焊机、抛光机、钻孔机、水割机、弯管机设备齐全。 再次，强调经验。经验主要是避免出错，节省加工周期，减少沟通成本。从这方面来说，我们厂在屏风这一块的优势就是：制作屏风产品丰富，看图就能结合工厂经验加工。如去年5月份，我厂为西安华远锦悦加工的祥云雕花屏风，客户需要加工出一款富有立体感的雕花屏风，要求屏风厚度不小于2公分。如按客户的要求来制作，祥云图则需要采用20毫米厚的板材进行激光，或者先激光后围边，围成2公分厚的祥云图。但是目前佛山激光加工不锈钢厚度只能达到16毫米，如采用20毫米厚的板，割出来的产品毛刺又多，激光切割面又不平整，采用16毫米厚刚好能达到切割的要求，不锈钢花格屏风定制 惠州玫瑰金拉丝屏风再加工

刚好市面上有16毫米的方管，这样，选择16毫米的板和16毫米的方管来制作，就更加的方便，同时也能达到客户“立体感”的要求。第二种方案，采用激光围边，抛光成本太高，基本不提倡使用。