加强型自动锁螺丝机 手持式自动锁螺丝机

产品名称	加强型自动锁螺丝机 手持式自动锁螺丝机
公司名称	广东秦泰盛智能化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:秦泰盛 型号:LS-5430 螺丝导入方式:吸附式
公司地址	东莞市长安镇咸西社区莲湖路4号3栋三楼
联系电话	0769-81664889 13926868913

产品详情

基本功能介绍：

1、漏锁、浮锁、滑牙检测。2、双工位交替工做；大大提高工作效率。3、螺丝自动排列，吸取同步。4、真空检测功保证每次都能吸到螺丝才进行锁付。5、进行在高低平面上作业6、工作状态信号指示。7、解析能力：0.01mm8、文件存储容量：可存储999文件、单文件1000多个点9、控制方式：运动控制卡。

LS-5430YY（加强型）自动锁螺丝机A：分步介绍

1：电动螺丝刀

电动螺丝刀可选用好帮手、奇力速、HIOS等品牌无碳刷电批：1、以电子式的电晶体来控制换相动作，相位较为准确。2、电气杂讯少，可靠度高，寿命长，不容易发烫。3、适用于高温环境且维修成本低。

B：分步介绍2：螺丝供料机

螺丝供给机：可选用自主品牌、日本HIOS、快取等品牌（适用于1--5M的螺丝，适用于任何材质的螺丝；一字、十字、三角、梅花、内六角、H螺帽等。）圆盘螺丝供给机：1、旋转式份料比直线式往返式更高效率。2、分料时，若有阻碍会自动回原点，保证取料位置的精确性。3、提供外接信号线，自动化设备可根据改信号线知道取料位是否有螺丝。

C：分步介绍3：精密平台

设备优点1、可以锁高低不同平面的产品的螺丝。2、真空检测功能：真空压力检测开关，精准显示每一颗螺丝吸付压力值，达不到压力值时会重新吸取螺丝，保证中途掉落避免漏螺丝现象。3、采用简易伺服系统（步进电机带信号反馈功能）保证在高速运转时有信号同步反馈，避免不会丢步。4、X、Y、Z采用上银双导轨，底部结构硬朗稳定。5、两侧立柱采用开模铝材，独特铝材通孔，使更换线材时不需拆外壳， 方便漂亮。6、本产品能快速排除螺丝故障，当故障排除后，能直接在原错误点继续动作。7、带螺丝滑牙、浮锁检测功能的系统：当螺丝打不良（漏锁、滑牙、浮锁）时，系统会自动暂停并且报警。8、双平台作业，双工位循环运行，节省摆放时间，提高效率。9、单片机运动控制，通过手持式示编程，方便操作，简单易懂。

技术参数

驱动方式		步进电机+皮带传送
电机控制轴数		4轴
行程X×Y×Z		540×330×80 mm
	X轴	0.1-800 mm/sec
	Y轴	0.1-800 mm/sec
	Z轴	0.1-400 mm/sec
轴速度		
	X轴	±0.02 mm
	Y轴	±0.02 mm
	Z轴	±0.02 mm
重复位置精度		
	X轴	0.01mm
	Y轴	0.01mm
	Z轴	0.01mm
分辨率		
文件存储方式		内存存储
件存储容量		可以存储999个程序，单个程序可以存储1000多个点
速度控制		带速度前瞻的自动升降速处理
编程方式		手持式示教编程器
负载重量		8KG
机身重量		约89KG
机器尺寸W×D×H(mm)		770×720×720mm