供应2738模具钢材布德鲁斯2738塑料模具钢

产品名称	供应2738模具钢材布德鲁斯2738塑料模具钢
公司名称	东莞市东红金属材料有限公司
价格	16.00/千克
规格参数	品牌:德国布德鲁斯 型号:1.2738 产地:德国
公司地址	长安镇锦厦社区铜锣围路1号A栋123
联系电话	0769-88001688 18128632237

产品详情

2738模具钢材

2738模具钢材，即布德鲁斯2738钢，是德国产预软化塑料模具钢和通用塑料模具钢，其厚度在500妹妹以上。

化学成分

元素	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	S	P
含量（%）	0.35-0.45	0.2-0.4	1.3-1.6	1.8-2.1	0.9-1.2	0.15-0.25	≤0.003	≤0.025
相当于	ASSAB 718S AISI P20+Ni							

出厂硬度

预硬29~33HRC

钢材特性

高的抛光机能，优越的强韧性，可氮化处置或镀铬

该钢增加品质分数约为1%的镍,材质污浊,硬度平均(纵然厚度在500妹妹以上) ,淬透性好,直径或厚度小于10

0妹妹也可采用空淬软化,大截面厚板硬度散布平均,经钙化处置及真空除气,更具备精良的抛光性,皮纹后果佳,可加工性及电腐化性好。价格低廉,焊接性优越。

用处

得当塑胶模具及模架，得当大型塑胶模，制作电视机、冰柜、洗衣机壳、打印机、吸尘器等模具。

机械加工

铣削	粗铣	精铣
切削深度t(妹妹)	2.0以上	2.0以上
进刀深度t(妹妹)	0.2以下	0.2以下

当钻孔深度》4D时，倡议去除铁屑及加冷却剂

钢材铸造

铸造温度（°C）	冷却
1050-850	炉中天然冷却

淬火回火

可以使模具外面硬度进步，进步耐磨性。办法为应用氧乙炔火焰（风媒）在模具外面加热，而后冷却软化，硬度可达45~52HRC。

处置办法：预热150~200°C,以防止决裂；而后在模具表层持续加热至850~950°C（外面为浅赤色），再空冷；冷却至50~70°C时，立即在180~200°C回火，防止研磨时产生裂纹。

热加工标准

开端温度1050°C,停止温度850°C,炉冷。

渗碳处置

渗碳处置温度850~940°C，光阴依产物需要的深度而肯定。假如渗碳温度跨越880°C，光阴跨越2小时，则必需停止正常化处置，以坚持构造晶粒渺小。渗碳终了后，在炉中冷却至830°C，均热后在油中淬火，而后回火，回火温度如列表，从而使外面硬度进步，增长耐磨性。假如只请求硬度而不请求构造晶粒渺小，可以在880°C以上的渗碳温度淬火。

氮化处置

氮化处置可获得较硬的表层，同时，有很好的耐磨性及腐化性，在氨气中氮化处置后的硬度可达650HV.

硬铬笼罩

颠末笼罩硬铬层的对象，必需在180°C回火4小时，以防止氢脆。

研磨

准确的研磨技巧能防止产生裂纹，增长模具的寿命。颠末高温回火的资料，在研磨时代，裂纹敏感性很强，此时砂轮必需颠末修整，较软且凋谢晶粒的砂轮才得当，同时充足的润滑剂和恰当的圆周速率也很紧张。

钢材抛光

2738模具钢材有优越的抛光性，通常用氧化铝粉和钻石膏抛光，步调以下：

实现尺寸再预留0.05妹妹 用45号的钻石膏抛光，获得较不尖利的外面。 用15号的钻石膏再抛光。 用3号或分外高级的钻石膏，实现外面抛光。每一种金属都有得当的抛光光阴，由资料的硬度及抛光技巧来决议，过长的抛光光阴，将会产生树皮状（橙皮状）的外面。

参考商标

中国GB尺度商标3cr2nimo、美国AISI尺度商标P20 + Ni、美国AISI尺度商标P20MODIFIED、瑞典UDDEHOLM尺度商标IMPAX HI HARD、德国DIN尺度商标1.2738、瑞典一胜百(ASSAB)尺度商标718 (HH)。

典范利用

1)适用于各种高抛光度和大型塑料模具,如家电、汽车行业、办公设备用塑料模具等。

2)用于大型塑料模具模架上,如汽车保险杠、电视机外壳模具等。

东红金属独有优势： 库存现货充足，自配车队，随订随发货。凡二

次与本公司合作，免吊装费，切割费，开平费、近地区运输费等小额

度费

东红金属主营模具钢有：

日本新日铁：NP8、NP9

瑞典一胜百钢：718S、718H、S136H、8407

日本日立特殊钢：FDAC、SKH-9、SKH-59、SKD11、SKD11、SKD61

德国萨斯特钢材：1.2344、1.2510、1.2379、1.2738

日本大同特殊钢：NAK80、DC53、PX88

美国芬可乐钢材：D2、H13、P20

服务与承诺：

服务三保：保证质量、保证时间、保证数量。

服务宗旨：雄厚的实力、优质的产品、最低的价格、一流的服务。

郑重承诺：诚信服务，只希望能与客户永久合作，携手共进！