

供应D2模具钢经热处理硬度可达60HRC。

产品名称	供应D2模具钢经热处理硬度可达60HRC。
公司名称	东莞市东红金属材料有限公司
价格	10.00/千克
规格参数	品牌:美国芬可乐 型号:D2 产地:上海
公司地址	长安镇锦厦社区铜锣围路1号A栋123
联系电话	0769-88001688 18128632237

产品详情

D2模具钢

D2模具钢高耐磨、微变形冷作模具钢，风硬工具钢，含碳量高达1.5%，含铬量高喧11.5%，经热处理硬度可达60HRC。

产品概述

D2模具钢高耐磨、微变形冷作模具钢，风硬工具钢，含碳量高达1.5%，含铬量高喧11.5%，经热处理硬度可达60HRC。D2钢可用来制造截面大、形状复杂、经受冲击力大、要求耐磨性高的冷作模具钢，如硅钢片冲模、冷切剪刀、切边模等。

化学成份

元素	C	Si	Mn	Cr	V	Mo
百分比(%)	1.40-1.60	0.30-0.50	0.30-0.50	11.0-13.0	0.80	0.70-1.20

优点

- 1、加工性好，热处理尺寸稳定
- 2、优良的机械加工型
- 3、淬硬时，优良尺寸稳定性
- 4、淬硬和回火后，由高的表面硬度与机体韧性的良好配合

特性

高耐磨性,可真空热处理至HRC60 ° -62 ° ,加工性能优。

热处理工艺

工件粗加工后，加热至600~650 ，保温2h，随炉冷却到500 ，出炉空冷

力学性能

硬度：退火， 255HB,压痕直径 3.8mm；淬火， 59HRC

淬火注意事项

淬火后应及时回火，防止开裂，并要防止表面脱碳，量规及高精度模具应进行深冷处理（-70 ），并采用高温回火，减少工件变形，高温回火温度500~560 ，硬度大于58HRC

热处理规范

热处理规范：淬火,820 ± 15 预热，1000 ± 6 （盐浴）或1010 ± 6 （炉控气氛）加热,保温10 ~ 20min,空冷，200 ± 6 回火。

去应力退火：工件粗加工后，加热至600~650 ，保温2小时，随炉冷却到500 ，出炉空冷。淬火：工件缓慢升温到600 ，保温20分钟进行第一次预热，均温后升至850 ，再保温30min进行第二次预热，最后升温到1020~1040 ，保温25~40min，出炉空冷。

回火：淬火后应立即回火，并回火至少两次，每次保温时间不低于2h 注意：淬火后应及时回火，防止开裂，并要防止表面脱碳，量规及高精度模具应进行深冷处理（-70 ），并采用高温回火，减少工件变形，高温回火温度500~560 ，硬度大于58HRC。 硬度

：退火， 255HB，压痕直径 3.8mm，淬火， 59HRC。 热处理规范及金相组织：淬火,820 ± 15 预热，1000 ± 6 （盐浴）或1010 ± 6 （炉控气氛）加热，保温10 ~ 20min，空冷，200 ± 6 回火。

出厂状态

退火至HB255

厚度:2.5mm-12mm-14mm-16mm

用途

用于五金冲压模,拉伸模,不锈钢片冲裁模,高硬度冲裁模,剪切刀模,搓丝模,五金零件制作,机械制造等。

应用举例

- 1) 用于冰箱压缩机后罩拉深模具, 淬火硬度56~58HRC。
- 2) 为提高D2冷作模具扁钢轧材的使用寿命, 采用添加稀土的方法, 则钢的耐磨性和冲击韧度均大为改善, 从而达到提高圆模具扁钢轧材使用寿命的目的。
- 3) 由于D2钢中的V、Mo含量高于Cr12MoV钢, 具有更好的综合性能, 而传统的Cr12MoV钢将逐渐被取代。
- 4) 用D2钢制造的滚丝轮、离台调板冷冲模, 与Cr12MoV钢相比可提高使用寿命5~6倍。 [1]

对比分析

国产Cr12Mo1V1钢、美国D2钢、日本SKD11钢, 尽管三者化学成分相同, 但性能差别很大。热处理后国产钢的色泽微偏橙红, 变形一般很大, 实际使用时容易意外发生疲劳断裂; D2钢色泽冷白, 硬度高于SKD11钢, 韧性没SKD11钢好, 高应力处容易出现微小缺口; SKD11钢则色泽光润, 综合性能最好。

东红金属独有优势: 库存现货充足, 自配车队, 随订随发货。凡二

次与本公司合作, 免吊装费, 切割费, 开平费、近地区运输费等小额

度费

东红金属主营模具钢有:

日本新日铁: NP8、NP9

瑞典一胜百钢: 718S、718H、S136H、8407

日本日立特殊钢: FDAC、SKH-9、SKH-59、SKD11、SKD11、SKD61

德国萨斯特钢材: 1.2344、1.2510、1.2379、1.2738

日本大同特殊钢：NAK80、DC53、PX88

美国芬可乐钢材：D2、H13、P20

服务与承诺：

服务三保：保证质量、保证时间、保证数量。

服务宗旨：雄厚的实力、优质的产品、最低的价格、一流的服务。

郑重承诺：诚信服务，只希望能与客户永久合作，携手共进！