

供应1.2311德国模具钢抛光性能强定尺切割

产品名称	供应1.2311德国模具钢抛光性能强定尺切割
公司名称	东莞市东红金属材料有限公司
价格	9.50/千克
规格参数	品牌:宝钢 型号:1.2311 产地:上海
公司地址	长安镇锦厦社区铜锣围路1号A栋123
联系电话	0769-88001688 18128632237

产品详情

1.2311模具钢

1.2311钢，德国模具钢，该钢经“超污浊”工序临盆，预软化，出现高度的宏观污浊及精良的均质布局，精良的抛光性及光蚀刻花性。经热处置后，加工及抛光机能优越，可停止氮化处置，适于镀铬等表面处置，材质硬度平均（至400mm厚），优越的韧性，优越的机械加工机能。金构造为马氏体及贝氏体构造。调质预硬态，硬度285~325HBS.

典范化学身分

C 0.37~0.42、Cr 1.80~2.10、Mn 1.40~1.60、Si 0.40、Mo 0.15~0.25、S 0.0005、Ni 0.40

热加工标准

始锻温度1050 ，终锻温度850 ，随炉缓冷。

热处置办法

加硬处置：

为进步模具寿命到达80万模次以上，可对预硬钢实行淬火加高温回火的加硬方法来完成。淬火时先在500-600 预热2-4小时，而后在850-880 保温一定时间（至多2小时），放入油中冷却至50-100 出油空冷，淬火后硬度可达50-52HRC，为避免开裂应立即停止200 高温回火处置，回火后，硬度可坚持48HRC以上

氮化处置

氮化处置可得到高硬度表层构造，氮化后的表层硬度到达650-700HV

（57-60HRC）模具寿命可到达100万次以上，氮化层具有构造致密，滑腻特色，模具的脱模性及抗湿氛围及碱液腐化机能进步。

软化退火标准

退火温度710~740 ，炉中缓冷，硬度 235HB。

淬火回火标准

淬火温度840~870 ，油冷却或180~220 盐浴，淬火后硬度51HRC，1730MPa.

回火温度100 /200 /300 /400 /500 /600 /700 ，硬度51HRC/50HRC/48HRC/46HRC/42HRC/36HRC/28HRC.

典范利用举例

用于锌、铝、镁及其合金压铸模

热压模、各类热锻模

金属挤压模模架