

供应1.2344 耐压热作模具钢材淬透性良好

产品名称	供应1.2344 耐压热作模具钢材淬透性良好
公司名称	东莞市东红金属材料有限公司
价格	18.00/千克
规格参数	品牌:德国布德鲁斯 型号:2344 仓库:广州
公司地址	长安镇锦厦社区铜锣围路1号A栋123
联系电话	0769-88001688 18128632237

产品详情

1.2344模具钢

1.2344 为耐压热作模具钢。该钢经电渣重熔, 材质平均, 淬透性优越, 具备精良的机械加工机能及抛光机能, 高韧性及可塑性, 优越的高、高温耐磨性和抗高温疲惫和耐热性。

概述

1. 材质平均, 优越的切削加工性和抛光性、 2. 高韧性及高塑性、
3. 高高温下的高耐磨性、 4. 精彩的全体软化性、 5. 优越的高温强度及耐热疲惫性。 6. 热处置时极低的变形性、 7. 与传统钢材比拟具备更好的等向性, 各偏向都有精彩的韧性和塑性。1.2344 为耐压热作模具钢。

热处置

铸造 软化退火 淬硬 回火

1050-850 820-840 1020-1050 520-700

污浊度: 依照ASTM E45办法A, A硫化物 0.5, B氧化物, C硅酸盐和D球状氧化物各 1或许DIN 50602-K1 10 或许按客户请求。

钢材出厂状况: 软化退火, 优越的宏观布局, 硬度最大至229HB或许调质到客户请求。

等温退火标准

退火温度(850 ± 10) ° C, 保温2h, 随炉降温至(720 ± 10) , 保温4h, 炉冷至500 ° C如下, 出炉空冷, 硬度 229HBW。

高温回火标准

回火温度 (730 ± 10) ° C, 保温2h, 炉冷全 500 ° C, 出炉空冷。

淬火、回火标准

淬火温度850 ~880 , 油冷, 硬度50 ~52HRC; 回火温度 580 ~640 ° C, 出炉空冷, 硬度 28 ~36HRC

预软化处置标准

加热温度 860 ~900 ° C, 油冷, 回火温度 570 ~700 ° C, 空冷, 回火硬度 28~35HRC。

物理机能

1) 密度: 7.31g/cm。

2) 线胀系数: 温度 18 ~100 /18 ~200 ° C/18 ~300 ° C/18 ~400 ° C/18 ~500 ° C/18 ~600 /18 ~700 , 线胀系数 11.9 × 10K/12.20 × 10K/12.50 × 10K/12.81 × 10K/13.11 × 10K/13.41 × 10K/13.71 × 10K

3) 弹性模量: (20 ° C) 212000MPa, 切变模量 (室温) 为825000MPa, 泊桑比0.288

4) 热导率: 温度20 /100 /200 ° C/300 ° C/400 ° C, 热导率36.0 [W/ (m · K)] /33.4[W/ (m · K)]/31.4[W/ (m · K)]/30.1[W/ (m · K)]/29.3[W/ (m · K)] [2]

利用状况

30-56HRC。

状况供货: 塑料模具用扁钢 YB/T 094-1997 划定: 扁钢宽度 170 ~410mm, 厚度 25~105mm。可在 29.5 ~35HRC 硬度条件下供货。预硬态, 硬度 28HRC; 退火态, 硬度 22HRC [3]

化学身分

C Si Mn P S Cr MO V

0.38-0.42 0.8-1.2 0.30-0.50 0.015 0.002 4.80-5.50 1.2-1.5 0.90-1.10

超声波查验

ASTM A388-FBH max.3mm(1/8inch)或许SEP 1921-test group3-classE,e或许按客户要求。

重要利用

- 1.压铸模（模仁、牢固件、上模、喷嘴、氮化顶针、）
- 2.挤压模（模仁、支承件、阻流块、）
- 3.热压模具、（铝、镁、铜合金、）
- 4.部件、如冷剪切、飞边、热剪、耐磨部件、