

576芯光纤配线架详细简介

产品名称	576芯光纤配线架详细简介
公司名称	慈溪市华脉通信设备厂
价格	1.00/件
规格参数	品牌:华脉 规格:齐全 材质:冷轧板
公司地址	慈溪市观海卫镇锦堂村庵下38号
联系电话	13566547939

产品详情

产品概述：576芯光纤配线架详细简介是用来对光缆光纤进行终端、保护及管理的系统。它能完成对光缆的固定、剖分、接地保护；光纤的固定连接、合理布放、预留盘绕、连线、调度等功能。

二、主要性能指标

使用条件

工作温度：-5 ~ +40

贮运温度：-25 ~ +55

大气压力：70 kPa ~

运输：经包装的产品能适应火车、轮船、汽车和飞机等交通工具正常运输。

光电性能光纤连接器（含适配器和尾纤）

光纤连接器损耗 0.5dB (包括插入、互换和重复损耗)；

插入损耗 0.2dB；

回波损耗

、FC/SPC、SC、ST 48dB；FC/UPC 52dB；FC/APC 60 dB；

插拔耐久性寿命 > 1000次。

适用性能

标称工作波长：850nm、1310nm、1550nm。

高压防护接地

地线的截面积应大于6mm²。

机架高压防护接地装置与机架间绝缘，电阻不小于1000M Ω /500V(直流电)。

机架高压防护接地装置与机架间耐压不小于3000V(直流电)/1min；不击穿，无飞弧。

功能

具有对光缆进行保护、固定、终接以及对光纤进行保护、预留、连接、调度等功能。

外形尺寸、容量

型机架外形尺寸、容量：

外形尺寸(高×宽×深)(mm) 最大容量(芯)

× 840 ×

× 840 ×

× 840 ×

三、结构及其功能

整机组成如图1所示，主要由机架、终端框、光纤熔配框等组成。机架水平方向、高度方向安装孔距尺寸符合IEC 297的规定。

机架

机架由左、右立柱、架顶、架底及连接件等组成。机架是整机的支撑和各功能部分的装载体。架顶上方的弯角件可与机房连接。架底与地面用膨胀螺钉安装。左立柱的前面是绕线区，可盘绕富余跳纤，理顺后的跳纤可从架顶或架底的出连接至光设备。左立柱的后面也可提供大量光缆的固定、终端。

终端框光缆终端框

如图2，其作用为固定、终接和保护光缆并完成光缆的接地保护。本终端框适用各种光缆(包括普通光缆、带状光缆及混合光缆)，用户订购时须指明。

光纤熔配模块

光纤熔配模块集熔接、配线功能于一体，单个模块可完成12根光纤的熔配功能，6个熔配模块组成一个熔配框。用户可根据需要选择熔配框及熔配模块的数量。如图3所示。在熔配模块后部完成光纤的固定、连接、保护和盘绕，实现光纤的终接。熔配模块的前部有适配器卡座，光纤在此实现活动连接,并可进行光纤的调线。

四、机架的机房安装架底和架顶为机房安装部位。架顶有弯角，可与机房安装架连接。底部用膨胀螺钉固定于地面。

五、光缆、光纤的引进和走线

光缆在绕线架顶部或底部引入，在终端框内固定、接地，用专用剥线缆工具剥去松套管，随即从尾部套上韧性较好的扁管，直至两管重叠约10mm，接头处用热缩套管保护。将带有扁管的裸纤从机架右侧引入熔配模块（带状光缆须加装分纤盒，裸纤套上护管后嵌入分纤盒如图2），裸纤在熔配模块与单芯缆熔接，把熔接头卡在塑料槽内，余长盘绕。从熔接模块出来的单芯缆与适配器的里面一端活动连接。适配器的外端与调线尾纤活动连接，调线尾纤由适配器出发，经左立柱绕线区预留盘绕后经架顶或架底进入光设备。走线如图5所示。

光缆弯曲半径不小于 $15D$ ，其中 D 为光缆直径。

单芯光缆及裸纤弯曲半径大于37.5mm。