

# 职业院校10米高铁模拟舱教学

产品名称	职业院校10米高铁模拟舱教学
公司名称	上海懿协模型有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市宝山区蕴川路1999号
联系电话	021-36512529 13162990159

## 产品详情

联系人杨彬彬13162990159，qq：445054882

模拟舱制作要求及主要特征参数：

飞机模拟舱：机舱模拟本内容为实训教学用模拟客舱，1:1还原波音737-800

飞机内部构造及机型，教学舱尺寸为：长22米，宽3.8米，内径高2.6米（外

径高2.8米）设备要求按一个标准班54人配置，并做训练仓为半开放式，可

实现客舱服务、广播词和机上情景对话等课程的教学活动。乙方为甲方设

计制作和布置安装飞机场系列设施设备，以满足甲方民航服务、安检专业

学生实习，具体内容如下：

1、机头及客舱服务训练舱。2、真实可用的飞机场机票服务系统。3、值

机服务。4、真实可用的飞机场安检服务系统。5、登机服务。6、真实可

用的候机厅广播显示系统。7、等待区。

具体制作要求应甲方方案制作。

高铁模拟舱：订制1:1还原和谐号CRH380A系列动车车头及动车训练车厢

；教学舱尺寸为：长26米，宽3.25米，高2.8米、设备要求按一个标准班

54人配置，可实现客舱服务、广播词和机上情景对话等课程的教学活动。

具体内容如下：

- 1、动车驾驶室及服务训练舱
- 2、真实可用的高铁车票服务系统；
- 3、真实可用的高铁站闸机服务系统；
- 4、真实可用的高铁站安检服务系统；
- 5、真实可用的候车厅广播及显示屏系统；
- 6、等待区；

模拟舱制作要求及主要特征 模拟舱主体设计 飞机模拟舱

模拟舱主体设计：由专业设计师设计做到整体外形精致美观，整体承重布局合理，供教学使用，严格按照真实产品仿真制作，具体制作工艺应甲方要求设计方案。

模拟舱制作工艺：主体框架焊机焊接，玻璃钢热弯工艺、CNC加工、文字标识转印、冲压工艺等...具体制作工艺应环境要求改变。

模拟舱材质：主体承重采用国际标准金属材质，金属冷板密封，其他制作专用材料包括（优质密度板、ABS工程塑料、金属专用原子灰、绿色环保专用金属漆、灯箱片、起帆电线、亚克力、环氧树脂、耗材等...）具体材质应不同的舱的标准而改变或甲方要求。

长：14米 宽：3.8米 高：2.8米

## 二、模型技术要求

- 1、模型按照真实模拟舱制作，展示内饰各部分细节。
- 2、颜色配比：所有产品按实物颜色喷涂，需提供相应的国际潘通色号，或产品实物照片

### 3、机身外壳

训练舱的外壳将按飞机制造工艺由冷扎钢板肋、长桁及铝蒙皮构成，并由钢架连接在底盘上。表面采用镀锌板房子生锈、。

（龙骨搭框架。结实耐用，表面铝皮或玻璃材质来制作）

### 4、门组件结构

利用钢材和铝型材构成了门组件的结构和外表面，所有构件用焊接或铆连接在一起，以获得\*的刚度和强度，所有舱门都处在机身机构的直线段。

## 5、内部结构和装饰

内表面的颜色和质量靠近航线上飞机的内装饰。所有的装饰材料将采用进口材料真空吸附成型，或采用真实飞机的原装部件，无论采用何种形式，\*终的效果将于真实飞机一致。

## 6、内部设施

### 6.1 盥洗室

训练舱在前后门区各设置一个仿真卫生间。卫生间配备有门上标识、内部灯光、镜子、手纸架、纸巾箱、洗手池、马桶、废物箱等。卫生间门具有开启、关闭功能，并有内部灯光控制和旅客呼叫系统。（大部分采用真实产品来制作，内部走线，可能灯光控制及旅客呼叫）

### 7.2 厨房

按照真实飞机的站位，在前门区设置了一组仿真厨房（G1A和G1B），厨房的外形、位置等均与真是飞机的厨房一致。

厨房均用符合材料制成，即防火、环保，又具有极高仿真效果。

厨房的外形、插件位置的配置均与真实飞机的厨房一致。厨房上的各种标签和图标等，均是仿真制造和安装的。

厨房内的灯光将按照真实飞机的灯光仿真制造，各种灯的外形、色泽、亮度等，都仿真制造。灯管选用佛山照明T4高效能日光灯，与真实飞机相仿。

座椅为高档软皮座椅走廊及驾驶舱内其他部分按照真实飞机模拟制作