

VOCs在线监测仪

产品名称	VOCs在线监测仪
公司名称	西安中聚国能环保技术有限公司
价格	160000.00/套
规格参数	品牌:聚能 型号:TR-9300V 产地:西安
公司地址	西安经济技术开发区草滩六路绘锦园A2栋6层101室（注册地址）
联系电话	18392567405

产品详情

VOCs在线监测仪

VOCs监测子系统主要由采样探头、伴热管线、预处理单元、电控单元、VOCs分析仪及辅助系统组成，测量时烟气由机柜内的外置高温泵抽取，经由采样探头、伴热管线、除尘过滤器后通入VOCs分析仪进行测量，仪表的辅助系统包括零气发生单元、氢气发生器及标气等。

数据采集与处理子系统由工控机和有机废气在线监测系统监测软件构成。有机废气在线监测系统监测软件安装在外置工控机内，用于监测和汇总所有的气体浓度信息和工作状态信息，同时生成报表、存储数据、记录历史数据、与联网通信等功能。

VOC气体分析仪采用高温伴热双柱并联反吹色谱分离技术，可以自动测量和分析甲烷和总烃的含量，通过总烃和甲烷含量的差值计算得到非甲烷总烃的含量，大大缩短了分析周期，同时针对高沸点非甲烷总烃研制的高温伴热技术大幅度减少了高沸点非甲烷总烃的色谱峰展宽，允许仪表对高沸点物质进行精确地测量，甚至在高浓度非甲烷总烃存在的情况下也可以进行该操作。

常用VOC气体分析仪是一款甲烷非甲烷总烃分析仪，除了具有常规色谱仪的分离和测量系统外，VOC气体分析仪提供了灵活的触摸屏式操作软件、自动校准和测量功能。另外，VOC气体分析仪还具有以下几个特点：

采用EPC技术进行载气压力控制，控压精确稳定，控压精度优于 $\pm 0.05\text{kPa}$ 。

采用EFC技术进行氢气和空气流量控制，控流精度优于0.5%F.S。

柱箱控制精度优于 ± 0.1 。

采用低维护的隔膜泵和定量环进行定体积采样。

采用进口VALCO十通阀/六通阀，维护量低，使用寿命长。

采用双柱并联反吹技术分析非甲烷总烃，减少峰展宽，缩短分析时间。

采用微型的FID检测器，对甲烷和总烃响应较为灵敏。

内置标准工业PC机，高清晰彩色液晶触摸显示屏，采用的人机交互控制软件界面，基于微软视窗操作系统，可实现全系统的自动无人运行。用触摸屏可完成所有的维护及诊断功能操作，还可对仪器参数和分析方法进行编辑和设置，可实时显示仪器运行状态、色谱图及结果等。自动存储数据及图谱，储存时间长达(6~8)年。

19''标准机箱，结构紧凑，可与同类型仪器集成安装于立式机柜，占地小，日常维护和操作方便。

数据采集与处理子系统

有关有机废气在线监测系统监控软件的功能和操作方法请参见3 有机废气在线监测系统监控软件操作。

生产气体在线分析仪：氧量分析仪（在线式、便携式、常量的、微量的、高纯的、防爆的等）系列、烟气氧化锆氧量分析仪、氢气分析仪系列、露点分析仪系列（在线式、便携式）、红外线分析仪系列（常量的、微量的、防爆的）、可燃性气体报警仪、有毒气体报警仪、激光氧分析仪、激光粉尘仪等，vocS排放连续监测系统、饮食业油烟监测检测仪。

过程气体分析仪有：焦炉煤气氧含量在线分析仪；水泥厂（窑尾、煤粉仓、一级筒）气体在线分析仪；CEMS烟气分析仪、脱硫脱硝后二氧化硫、氮氧化物气体分析仪、电石厂电石炉尾气（净化前后）在线分析仪、冶金行业（转炉煤气、高炉煤气、有色金属煤气）气体在线分析仪、CEMS烟气监测在线分析系统、合成氨气体分析仪、乙炔中氧含量分析仪、空分厂气体分析仪、石化工艺气体分析仪、各行业煤气分析仪及