

焊管 螺旋焊管厂家 Q235螺旋管

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 焊管 螺旋焊管厂家 Q235螺旋管 |
| 公司名称 | 聊城圣铨商贸有限公司 |
| 价格 | 3600.00/吨 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省聊城经济技术开发区开发区汇通物流园B区332号 |
| 联系电话 | 0635-8881885 13561207755 |

产品详情

聊城圣铨商贸有限公司经多年发展，已成为一家在西南地区具有极大影响力的钢材贸易企业，公司现拥有在渝大型库房两个，常年库存万吨以上，公司以型材和管材销售为主，工字钢，槽钢，角钢，镀锌管，镀锌方管，焊管，规格齐全，现为国内多家大型钢厂直销单位，所售产品均严格按照国家标准，并先后获得“重庆优秀钢材销售企业”“重庆诚信经营钢贸企业”“广西商会理事单位”等荣誉称号。坚持诚信经营，为客户提供质优价廉的产品是我们不懈的追求，诚邀各界朋友前来洽谈合作，我们将竭诚为您服务

无缝钢管库存保有量一千吨吨以上，九百余种规格。所售产品均执行国家标准，适用于工程、煤矿、纺织、电力、锅炉、机械、等各个领域。多年来，我公司本着“质优高效，守约重誉”的经营理念和服务宗旨为广大客户提供质优价廉的产品和售后服务，得到了各界新老用户的支持和赞誉。

主要生产材质有：Q235#、Q345#、20#等材质的螺旋钢管。

专业生产双面埋弧焊螺旋钢管（又称螺旋焊管，螺旋管），螺旋钢管每一条生产线都配备X光工业电视、在线超声波连探、便携式X射线探伤仪、静水压试验机、材料试验机、碳硫分析仪等质检仪器。承压流体输送用螺旋缝埋弧焊钢管SY5036-83主要用于输送石油、天然气的管线；承压流体输送用螺旋缝高频焊钢管SY5038-83，用高频搭接焊法焊接的，用于承压流体输送的螺旋缝高频焊钢管。钢管承压能力强，塑性好，便于焊接和加工成型；一般低压流体输送用螺旋缝埋弧焊钢管SY5037-83，采用双面自动埋弧焊或单面焊法制成的用于水、煤气、空气和蒸汽等一般低压流体输送用埋弧焊钢管。

防腐钢管知识

合金管: 15CrMoG、12Cr1MoVG、35CrMo、Cr5Mo、10CrMo910、T91 高压锅炉管：20#.16mn.

不锈钢管: 304、304L、316、316L、321等

不锈钢板：304、304L、316、316L、321等 石油套管: API-5CT J55/K55、N80、L80、P110 无缝钢管: ASTM A106B（中低压流体管）A106C（高压锅炉管）执行国标: GB/T8162-2008（结构管）、GB/T8163-2008（流体管）、GB3087-2008（低中压锅炉管）、GB5310-1995（高压锅炉管）、GB6479-2000（化肥专用管）、GB5312-99（船舶管）等。

防腐螺旋钢管 排水螺旋管 供水螺旋管 Q345螺旋管批发 螺旋钢管生产厂家

专业生产销售螺旋钢管，直缝焊管，大口径厚壁螺旋钢管，大口径厚壁直缝焊管，公司拥有先进的德国钢管生产设备，具有科技含量高，工艺技术先进等特点。

1、钢管外防腐

本工程

D529 ~ D122

的螺旋埋弧焊钢管外防腐层总面积约

8

万平方米，采用特加强

级环氧煤沥青，

“一底二布六油”

，即底漆—面漆—面漆—玻璃布—面漆—面漆—玻璃布

—面漆—面漆。干膜厚度大于

0.6mm。除锈采用喷砂除锈。

2、钢管内防腐

钢管内防腐采用水泥砂浆内防腐，执行标准为《埋地给水钢管道水泥砂浆衬里技术标准》

（CECSXX1989）

。水泥砂浆厚度为：管径

500—700mm，水泥砂浆厚度为

8mm；管

径

800—1000mm，水泥砂浆厚度为

10mm；管径

1100—1500mm，水泥砂浆厚度为

12mm。

除接口采用手工涂抹外，其余均采用机械喷涂。水泥砂浆的涂抹后的管内粗糙率不大于

0.0115。施工前，用手工除掉管内浮锈即可。