

供应DN25 50mm 液氨槽车金属软管总成

产品名称	供应DN25 50mm 液氨槽车金属软管总成
公司名称	景县杜桥鸿峰橡塑制品厂
价格	88.00/套
规格参数	品牌:鸿峰 型号:HF7459 产地:衡水景县
公司地址	河北省衡水市景县杜桥镇前杜桥村（经营场所）
联系电话	0318-7769392 15127863765

产品详情

景县鸿峰橡塑制品厂是一家专门生产供应DN25 50mm 液氨槽车金属软管总成的生产企业，企业位于河北省衡水市景县杜桥工业区，企业秉承以质量求发展，以服务求生存的经营理念，为广大客户提供的服务。

高压由壬（油壬）引进美国FMC，SPM公司先进技术，采用高强度合金钢锻造而成，严格的热处理确保接头有均匀一致的金相组织和承压能力，所使用材料完全符合美国ASTM和AISI标准，产品技术指标完全符合API Spec 6A标准，产品密封可靠、装卸快捷、通用互换性好。产品可用管线螺纹、油管螺纹、对焊式或压密封端部连接。

我厂专业生产各种铸钢、锻钢、35镲钼、不锈钢304由壬接头，型号主要有FIG100、200、206、602、1002、1003、1502型焊接、丝扣型由壬接头，并可以根据客户图纸要求生产制作各种异性由壬接头，双公接头、双母接头以及各种角度由壬接头组件，并提供出厂检验报告和合格证。

焊接方式一般采用对焊，焊接时焊条材质宜选用与由壬母材相近焊条，并将由壬公母头轴心线与要与之连接的部件轴心线对正。如果遇到怕热零部件应做好降温工作或事先将怕热零件取出，以免焊接出现的热量传导损坏管线或密封垫等不耐热零件。焊接完了以后宜采用空冷的方式以降低焊接部位应力以免出现裂纹等焊接缺陷。另外在焊接的时候还应该保护好由壬的母头，以免在焊接的过程中焊条的焊渣损坏由壬

FIG206由壬

在公接头密封表面装有O型环以便密封更严密。可用型号采用对焊sch.40。

推荐用于歧管和管道连接，负压使用和腐蚀性使用场合。

206型 2000PSI NSCWP,测试压力3000PSI 蓝色螺母，灰色零件。

2,000 psi cold wording pressue

Recommended service

Mainfold line connections , suction service , and corrosion service

Features

O-ring in male sub improves sealing and protects

metal-to-metal seal against corrosion

Replaceable O-ring extends union service life

1 to 8 inch sizes

A : the union of compact structure , widely used in low-pressure well pipeline , can also be used in the medium pressure range of air , water , oil or steam applications requirements.

B : the available models use the welding Sch.40.

C : type 2006Hmmer union , 2000PSI NSCWP,the test pressure 3000PSI blue nut , grey parts.

Product specifications and basic parameters

206型由壬用途及工作境 推荐用于注水泥、压裂、酸化、测试及堵塞和压井管线连接也可用于生产、钻井和修井的歧管和管线连接，也可用于蒸汽系统等其他系统连接。

尾数为 2 型由壬一般工作温度 - 2 9 ~ + 8 0

如用于酸性气体如 H 2 S ，用户应预先说明，以选择合适密封形式和胶垫。 100型由壬连接方法

1、接头与软管的连接 首先在软管接头外螺纹上缠绕一层密封带，并缠绕均匀。在安装由壬公头时应先将压紧螺母套过管接头外螺纹，在将公头扭在软管管接头外螺纹上。 2、由壬公头与母头连接 将母头里的密封圈放好，用锤击打压紧螺母的三爪（顺时针方向为旋紧，逆时针为旋松）。

3、由壬公母头与软管等部件的焊接连接

焊接方式一般采用对焊，焊接时焊条材质宜选用与由壬母材相近焊条 并将由壬公母头轴心线与要与之连接的部件轴心线对正，如遇怕热零件应做好降温工作或事先将怕热零件取出以免焊接出现的热量传导损坏管线或密封圈等不耐热零件。焊接完后宜采用空冷以降低焊接部位应力以免出现裂纹等焊接缺陷。

标称管道尺寸		总长		螺母半径		材料Material		重量	
Nominal pipe size		Total length		Nut radius		螺母	零件	weight	
in	mm	in	mm	in	mm	nut	subs	lbs	kgs
1	25.4		68.3		49.2	SO/SF	CDB/SF	1.75	0.8
1-1/2	38.1		73.0		60.3	SF	SF	2.37	1.1
2	50.8		84.1		73.8	SF	SF	5.25	2.4
2-1/2	63.5		103.2		93.7	SF	SF	10.0	4.5
3	76.2		111.1		98.4	SF	SF	15.25	6.9
4	101.6		122.2		127.0	SF	SF	20.0	9.1
6	152.4		168.3		163.5	SF	SF	44.5	20.2
8	203.2		184.2		195.3	SF	SF	61.0	27.7

206型由壬维修与保养 1、软管接头与由壬螺纹连接部位出现泄漏问题，可以使用管钳活扳手再次扭紧，或重新缠绕密封带扭紧。 2、由壬公头与母头出现泄漏问题时旋紧压紧螺母或更换密封圈。 3、接头在存放不使用时应在螺纹和公母头接触部位涂上防锈油，以免生锈影响使用。密封圈存放超过1.5年以上应更

换新的。

本厂拥有专业的产品设计人员和生产管理队伍；技术精湛的操作能手及经验丰富的销售精英，来确保向客户提供高品质的产品和服务。同时依靠现代化的科学技术，严密的质量管理网络和先进的生产工艺来保证产品质量，赢得了客户的信誉。本厂将以一流的设计、一流的产品、一流的服务同所有用户和朋友真诚地交往和愉快的合作，衷心希望用户提出宝贵意见。

热忱欢迎广大新老用户惠顾，并欢迎国内外有识人士共同合作、共谋发展