低碳醇水性混悬液油墨分散机

产品名称	低碳醇水性混悬液油墨分散机
公司名称	太仓希德机械科技有限公司
价格	15000.00/台
规格参数	品牌:SID 型号:LD-2L 产地:德国
公司地址	太仓市沙溪镇涂松村岳鹿路
联系电话	15062593353

产品详情

油墨分散机,墨水高速剪切机,低醇碳混悬液分散机,油墨涂料助剂分散机

（洽谈方式：150-6259-3353）一、产品名称：低碳醇-水混悬液油墨分散机

二、低碳醇油墨水简介

中粘度凝胶状水性颜料型墨水简称中性墨水，中性墨水是通过书写带动球珠转动使粘度降低，而在非书写状态即静止状态时回到原高粘度的墨水。中性墨水圆珠笔因书写流畅、润滑、字迹鲜艳、快干、不渗纸、脱帽时间长、化学性质稳定等特点，自问世以来便受到消费者的青睐。目前，中性墨水圆珠笔已经取代水性、油性圆珠笔，成为圆珠笔的主流。全球5支笔中有4支产于中国，但高端墨水主要依赖进口，这阻碍了我国从制笔大国向制笔强国迈进的步伐。

本实验以中性墨水为研究对象，通过对低碳醇筛选，重点考察了乙二醇、丙三醇、二甘醇、甘油四种低碳醇对中型墨水的表观粘度和触变值等性能的影响，为高端中型墨水的国产化奠定一定基础。

通过SID希德研制的低碳醇-水混悬液油墨分散机，对四种不同的低碳醇配方中性墨水的高剪切分散后样品的性质测定，重点考察粘度、触变值、稳定性、书写时间、书写性能的影响，可得出下列结论：

添加乙二醇、丙三醇、二甘醇和甘油的质量分数在4%—21%范围内，对中性墨水表观粘度、触变值、稳定性影响不明显，而对中性笔间歇书写时间的影响较大，添加甘油的中性墨水间歇书写时间和润滑性优于添加其他三种低碳醇的中性墨水，当添加甘油的质量分数大于12%时，间歇书写时间可达到国外高端中性墨水间歇书写6d的水平，研发书写性能优良的中性墨水，不仅要考察低碳醇对墨水的影响，还应考察增稠剂、分散剂和润滑剂等因素之间的协同效应。

（洽谈方式：150-6259-3353）

三、中性油墨的制造难点

国内目前中性油墨的制造仍然存在很大的问题，主要原因在油墨颗粒的研磨细化和分散，中性墨水所用的色基颜料粒度必须极细，要用接近于纳米级原料（如优质乙炔碳黑），所用色基染料、辅料必须能完全互溶，避免气泡、粒子凝聚体的形成，在选择原料时必须充分注意。在加工工艺中，重点解决研磨工艺，确保颗粒细度，不致堵塞而造成不出水。

纳米材料的湿法研磨分散，是SID希德公司主打的应用方向，通过研制出集成式的剪切分散（可真空）一体分散机，针对各类油墨材料推出的各类工作刀头能够满足很多特性的材料乳化与分散，温度、真空度、时间、乳化分散力度都是可控的，真正实现了智能化操控。

以下是相关参数，实验室及中试均有相关的型号可供选择：

型号	LD-1L	LD-2L	LD-5L	LD-10L
电源	220V/50/60HZ			
最小搅拌量	300ml	500ml	1000ml	3000ml
最小乳化量	500ml	1000ml	2000ml	5000ml
最大处理量	1000ml	2000ml	5000ml	100000ml
最高工作温度	120 °（可选配250°C配置			
加热方式	水浴、油浴循环			
可达真空	-0.096Mpa（正压可选）			
最大处理粘度	70000CP（130000CP超高粘度可选）			
搅拌机功率	120W	120W	180W	180W
搅拌机转速	0-200rpm（超高转速可选）			
桨叶配置	锚式刮壁搅拌桨（螺带式可选）			
刮板材质	硅橡胶（PTFE硬刮壁可选）			
乳化均质机功率	500W	500W	1050W	1050W
乳化均质机转速	10000~28000rpm		5000~25000rpm	
乳化工作头型号	20BCS	20BCS	25BCS	30BCS
反应釜盖开口	均质机口+投料口+测温口+真空口+3个备用扣			
支架升降方式	电动升降（手动选配）			
支架升降形成	230mm	230mm	280mm	280mm

接触物料材质	SUS316L不锈钢+PTEF+硅硼玻璃夹层容器			
反应釜体材质	硅硼玻璃夹层容器（SUS316L不锈钢容器可选）			
真空口外径	10mm			
夹层进口、出口	12mm			
外包装尺寸	460×410×900mm		480×420×900mm	
重量	35KG	37KG	40KG	45KG
包装方式	木箱包装			

低碳醇-水混悬液油墨分散机,油墨分散机,墨水高速剪切机,低醇碳混悬液分散机,油墨涂料助剂分散机