

氯化亚锡	15
氟化氢氨	20克/升
HX-A添加剂	100-200毫升/升
HX-B添加剂	10-30毫升/升
PH	4.0-4.6(以盐酸、氨水调整)
温度	65-70
阳极	碳板或者电解镍(不能活性镍、钛蓝、滤袋)
阴阳极比例	1:1
阴极电流密度	0.2-1.0A/dm ²
电镀时间	2-4分钟
电压	0.5-1.5伏特
过滤	连续性过滤
搅拌方式	摆动或旋转(不能打气)
注意	必须断电入槽、停留10-15秒再通电

电热管 特氟隆（聚氟乙烯）加温棒

三、镀液配制

1、将所需要的氯化镍、氟化氢氨倒入塑料槽，加入所需纯水的50%，加热搅拌至完全溶解，再慢慢加入

氯化亚锡，至完全溶解。

- 2、加入所需要的HX-A锡镍（枪色）添加剂混合，再加入纯水至所需体积的75%后继续加热至60℃，用氨水调整PH=4.0，若需要调配枪黑色时加入所需要的HX-B锡镍（黑色）添加剂混合。注意将必须加入至所需要体积的纯水后将镀液过滤。

四、镀液维护

- 1、镀层色泽非常稳定，HX-A锡镍（枪色）添加剂不会分解水解，只有由带出损耗。
- 2、当镀层出现黑点或色泽不均匀时，加入足够的氯化镍、氟化氢氨、氯化亚锡后仍未达理想，即说明HX-A添加剂缺少，可加入20-40毫升/升后即能恢复正常。
- 3、在正常的枪色镀层基础上，如果要获得更黑的镀层，便要适当加入HX-B添加剂，最高可以加到50毫升/L。