

汽配沙丁镍珍珠镍

产品名称	汽配沙丁镍珍珠镍
公司名称	深圳市韩旭化工有限公司
价格	135.00/KG
规格参数	韩旭:HX HX-Q:HX-Q汽配 深圳:深圳沙井
公司地址	沙井镇步涌工业区
联系电话	86-0755-36938431 13537788125 13243796333

产品详情

HX-MQ水性长效珍珠镍

【F90&3Q7汽配专用】

一、特点

1. 沙感细腻柔和富强烈金属感，立体感强，不易被指纹污染，高低位一致镀层分布均匀，哑白中微带光泽。
2. 出货快，时间短，15-30天无需任何处理，不用每天开缸、过滤，连续生产能保持沙感、色泽一致，镀液稳定性高，百分百杜绝电镀珍珠镍黑点、亮点一大难题，沙粗、细、哑度可随意调节控制。
3. 表面活性高套铬容易，不易分解，可长时间运作。
4. 此水性长效珍珠镍工艺配方，生产中不会产生油脂。
5. 该工艺适用于高档五金、塑料。如卫浴、家具五金、计算机、电子器件等。
6. M沙剂分为：M1粗沙和M2细沙，详情请咨询，默认发M1粗沙。
7. 请注意加料顺序：开缸剂AF 沙剂MF 辅助剂B（当开缸剂A和沙剂M加完后需电解30分钟以上再加入辅助B剂即可生产）。

二、镀液成分及操作条件：

成份及条件	操作范围	标准
硫酸镍	420-500g/L	430g/L
氯化镍	35-75g/L	55g/L
硼酸	35-45g/L	45g/L
HX-SA 开缸剂	5-18ml/L	15ml/L
HX-SB 辅助剂	6-18ml/L	8ml/L
HX-SC 走位剂	4-10ml/L	2ml/L (一般不需要)
HX-M1 粗沙剂	0.4-1.8ml/L	0.6ml/L
HX-M2 细沙剂	0.4-1.8ml/L	0.4ml/L (一般不需要)
时间	1-5分钟	4分钟
电流密度	3-8安培/平方分米	4安培/平方分米
温度	52 -60	55
PH	4.2-4.8	4.5
搅拌	机械搅拌，工件往复移动或旋转	
过滤	可连续生产10 - 15天不过滤，镀液在每生产15 - 30天后需用活性碳粉处理后过滤。	
镀液流动	用磁力泵不断流动循环，未生产可不需循环保温	

三、深圳韩旭化工珍珠镍镀液的配制

1. 注入60%的纯水到洗净的代用缸中，加热至60度。
2. 加入所需的硫酸镍，氯化镍及硼酸，搅拌使其完全溶解。
3. 加入活性碳2-5克/升，搅拌数小时。
4. 过滤镀液至清洁的镀槽，同时以1V电压做低电流电解6-8小时。
5. 调整PH值至操作范围后，加入纯水至所需容积。
6. 边搅拌边加入珍珠镍HX-SA和HX-SB,(HX-M1和M2需用纯水稀释20倍后边搅拌边缓慢加入，持续搅拌镀液10分钟后将镀液静止电解10-20分钟，便可开始试镀).
7. 生产时强烈建议用空泵循环。