

滚镀珍珠镍 快沙珍珠镍

产品名称	滚镀珍珠镍 快沙珍珠镍
公司名称	深圳市韩旭化工有限公司
价格	85.00/KG
规格参数	韩旭:PH : 4.5 HX-K:温度 : 52 深圳:颜色 : 无
公司地址	沙井镇步涌工业区
联系电话	86-0755-36938431 13537788125 13243796333

产品详情

HX-K滚镀珍珠镍工艺

一、特点

1. 本添加剂不含油性，不会产生油污悬浮液面。
2. 本添加剂性能稳定，分解慢，使生产可长时间连续进行，且操作简单。
3. 镀层立体感强，洁白光滑，不易刮花。
4. 生产中出货快，以最短的时间产生最大的产值，可大大降低成本。
5. 本光剂可调节镀层之粗细及哑白度，以适应不同需求。
6. 在此镀层上可再镀金、银、铬、青铜等镀层。
7. 本光剂挂镀、滚镀均可。

二、镀液的配比及工艺条件

项目	范围	最佳值
硫酸镍	挂镀380-440克/公斤 滚镀450-520克/公斤	420克/公斤 500克/公斤
氯化镍	30-40克/公斤	35克/公斤
硼酸	30-40克/公斤	35克/公斤
PH值	4-4.6	4.3
电流密度	4-10A/dm ²	6A/dm ²

搅拌	阴极移动	3-5米/分钟
过滤	生产时停止	收工后用炭粉助滤
温度	50 -58	53
时间	挂镀30秒-5分钟	滚镀15分钟-20分钟

三、添加剂的应用及作用

1.本光剂之代号为: HX-A1 HX-B1 HX-C1

HX-A1走位剂:是起沙载体还具有走位作用。

HX-B1辅助剂:使镀层光滑白亮。

HX-C1沙 剂:达到珍珠沙的效果。

2.新开缸之配比为: HX-A1走位剂:10-15ml/L

HX-B1辅助剂:6-10ml/L

HX-C1沙 剂:0.5-0.8ml/L

四、新开缸

1. 至缸之3/5处, 加热到60 -70 。
2. 加量之硼酸(此物难溶解,应先加入并搅拌至溶解)、硫酸镍、氯化镍加入并搅拌至溶解。
3. 加够水, 加入1-2 ml/L双氧水,保温2小时以上。再加1-2克/L活性炭过滤后作6-8小时之低流电解。
4. 加入应加量之HX-A1、HX-B1,搅拌之后加入HX-C1(此物必须稀释20倍-30倍方可加入), 搅拌均匀之后最好先作低电流电解5-10分后即可进行生产。

添加剂的消耗量大致如下: HX-A1:50-100ml/1000安培小时

HX-B1:150-300 ml/1000安培小时

HX-C1:3-5小时添加开缸量1/3左右