

长效珍珠镍光剂

产品名称	长效珍珠镍光剂
公司名称	深圳市韩旭化工有限公司
价格	120.00/KG
规格参数	韩旭:PH4.5 HX-Y:温度55 深圳:颜色：无
公司地址	沙井镇步涌工业区
联系电话	86-0755-36938431 13537788125 13243796333

产品详情

HX-Y长效快速珍珠镍

一、特点

1. 沙感细腻柔和富强烈金属感,立体感强,不易被指纹污染,高低位一致镀层分布均匀,哑白中微带光泽。
2. 出货快,时间短,30-60天无需任何处理,不用每天开缸、过滤,连续生产能保持沙感、色泽一致,镀液稳定性高,不易产生黑点、亮点,沙粗幼可随意调节,易控制。
3. 表面活性高,上铬容易,分解慢,用料少,一般24小时以上补料一次。
4. 该工艺适用于高档五金、塑料。如卫浴、家具五金、家用电器、手机、计算机零件等。

二、镀液成分及操作条件：

成份及条件	操作范围	标准
硫酸镍	420-480g/L	450g/L
氯化镍	40-60g/L	35g/L
硼酸	35-45g/L	45g/L
HX-A 开缸剂	15-30ml/L	15ml/L
HX-B 辅助剂	3-6ml/L	4ml/L
HX-C 走位剂	1-3ml/L	2ml/L
HX-9 粗沙	0.2-0.6ml/L	0.4ml/L
HX-99 细沙	0.4-1.5ml/L	0.8ml/L

时 间	2-4分钟	3分钟
电流密度	3-8安培/平方分米	5安培/平方分米
温 度	52 -58	55
PH	4.2-4.8	4.5
搅 拌	阴极移动或旋转	
镀液流动	用磁力泵不断流动循环,未生产时亦需循环	

三、镀液配制

1. 注入三份之四的水于代用缸(或预备槽)中，加热至60 。
2. 加入所需的硫酸镍及氯化镍，搅拌使其完全溶解。
3. 加入2-3毫升/升双氧水(30%)，搅拌打气两小时，加入前先用水稀释。
4. 加入碳酸镍或5%氢氧化钠溶液，调整酸碱度(PH值)至5.2。
5. 加入活性炭2-4克/升，搅数小时，然后静置12小时。
6. 用过滤泵，把镀液滤入清洁之电镀槽内。
7. 将过滤泵清洗干净，然后再填装活性炭粉(0.2克/升)及可加助滤粉(0.2克/升)一起过滤。
8. 加入所需之硼酸。
9. 加入稀硫酸，调整酸碱度至少4.5。
10. 用波浪状低电流密度(0.1-0.4安培/平方分米)连续电解4-6小时，直至低位颜色由黑变浅灰色，加入所需的添加剂后，便可开始试镀。

四、各添加剂作用及特性：

1. HX-99(细沙)起沙剂，随浓度增加沙感哑度增强，哑度与镀液成分浓度，开缸剂、辅助剂的用量成正比，比重提高，增大开缸剂、辅助剂用量则起货速度快，沙感好，反之则起货慢，沙感弱，使用时必须用纯水稀释20倍以上，并慢慢加入，用机械剧烈搅拌十分钟，绝不可打气，否则易产生黑点、光点，沙分解变粗，能被活性炭吸附，亦为双氧水和高锰酸钾分解。HX-99过多会影响后续上铬。
2. HX-9(粗沙)起沙剂，随浓度增加哑度增加，过多易产生光点，其哑度和沙感与其它组合添加剂(如开缸剂、辅助剂)用量无明显影响，主要协同HX-99提高起货速度，亦可以单独使用。能被活性炭吸附，亦为双氧水、高锰酸钾分解。
3. HX-C(走位剂)，具有抗杂走位作用，能改善低电流区沙面分布覆盖能力，使镀层更加细密，解决低区发黑，平面工件向下水位针孔，黑点及光点，过多低区反而光亮起沙变薄，镀层哑度下降，须补充HX-9或HX-99调整，不易被活性炭吸收，能被双氧水、高锰酸钾分解。
4. HX-B(辅助剂)，辅助HX-99均匀起沙，能防光点产生，过少则起沙慢或起沙弱，色泽偏蓝且有油光，增加则沙面增白，沙感变强哑度增加，过多则易产生黑点，沙面迅速变粗，能被活性炭吸附，能被高锰酸钾和双氧水分解。

5. HX-A(开缸剂)，为沙剂HX-9、HX-99载体，具有走位抗杂和降低镀液应力的作用，使沙面均匀细致，过少起沙慢哑度不足，镀层不均匀且高位易光亮或高位易产生针孔，过多镀层起彩虹，沙面沙面容易变粗或产生黑点，须大处理解决，能被双氧水和高锰酸钾分解，不易被活性炭吸收。