耐特EM232模拟量模块,牛肝菌加工工厂电控

产品名称	耐特EM232模拟量模块,牛肝菌加工工厂电控
公司名称	福州耐特电子科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	福建省福州市仓山区镜浦路7号/源辉大厦5楼
联系电话	86-0591-88191905 18959185459

产品详情

（耐特EM232模拟量模块,牛肝菌加工工厂电控）“ 耐特EM232模拟量模块 ”福州耐特电子科技有限公司创建于2010年，地处福建省省会-福州，是一家专注于研发、工厂、销售可编程控制器（PLC）的高科技型企。[[[Q，Q——（104，8972，104）###电，话（189，591，854，9）]]]如有兴趣了解技术资料或产品相关信息请联系。

不经历苦痛与磨难，哪来澄明平静的心态！

可编程逻辑控制器 （可编程控制器件）

可编程逻辑控制器是种专门为在工业环境下应用而设计的数字运算操作电子系统。它采用一种可编程的存储器，在其内部存储执行逻辑运算、顺序控制、定时、计数和算术运算等操作的指令，通过数字式或模拟式的输入输出来控制各种类型的机械设备或工厂过程。

基本单元

S7-200系列PLC中可提供4种不同的基本型号的8种CPU供选择使用.

扩展单元

S7-200系列PLC主要有6种扩展单元，它本身没有CPU，只能与基本单元相连接使用，用于扩展I/O点数.

编程器

PLC在正式运行时，不需要编程器。编程器主要用来进行用户程序的编制、存储和管理等，并将用户程序送入PLC中，在调试过程中，进行监控和故障检测。S7-200系列PLC可采用多种

（耐特EM232模拟量模块,牛肝菌加工工厂电控）

编程器，一般可分为简易型和智能型。

简易型编程器是袖珍型的，简单实用，价格低廉，是一种很好的现场编程及监测工具，但显示功能较差，只能用指令表方式输入，使用不够方便。智能型编程器采用计算机进行编程操作，将专用的编程软件装入计算机内，可直接采用梯形图语言编程，实现在线监测，非常直观，且功能强大，S7-200系列PLC的专用编程软件为STEP7-Micro/WIN。

工厂产品型号

ST-200系列主机可编程控制器（耐特ST-200/CPU，对应西门子S7/200系列）

〈ST-CPU222CN〉8输入 6输出晶体管 24V供电；

〈ST-CPU222CN〉8输入 6输出继电器 220VAC供电；

〈ST-CPU224CN〉14输入 10输出晶体管 24V供电；

〈ST-CPU224CN〉14输入 10输出继电器 220VAC供电；

〈ST-CPU226CN〉24输入 16输出晶体管，2通信口，24V供电；

〈ST-CPU226CN〉24输入 16输出继电器，2通信口，220VAC供电；

〈ST-CPU224XPCN〉14输入 10输出晶体管，模拟量2输入1输出，2通信口，24V供电；

〈ST-CPU224XPCN〉14输入 10输出继电器，模拟量2输入1输出，2通信口，220VAC供电；

〈ST-CPU226XPCN〉24输入 16输出晶体管，模拟量4输入1输出，3通信口，24V供电；

〈ST-CPU226XPCN〉24输入 16输出继电器，模拟量4输入1输出，3通信口，220VAC供电；

（耐特EM232模拟量模块,牛肝菌加工工厂电控）

ST-200开关量模块（耐特ST-200开关量模块，对应西门子200系列，EM CN）

〈ST-EM231CN〉模拟量4输入

〈ST-EM231CN〉模拟量8输入

〈ST-EM232CN〉4路输入热电阻

〈ST-EM232CN〉模拟量4输出

〈ST-EM235CN〉模拟量4输入 1输出

〈ST-EM223CN〉数字量8输入 24V DC

〈ST-EM223CN〉数字量16输入 24V DC

〈ST-EM222CN〉数字量8输出 24V DC

〈ST-EM222CN〉数字量8输出 继电器

〈ST-EM222CN〉（西门子没有）数字量16输出 24V DC

〈ST-EM222CN〉（西门子没有）数字量16输出 继电器

〈ST-EM223CN〉4输入 4输出 24V DC

〈ST-EM223CN〉4输入 4输出 24V DC 继电器

〈ST-EM223CN〉8输入 8输出 24V DC

〈ST-EM223CN〉8输入 8输出 24V DC 继电器

〈ST-EM223CN〉16输入 16输出 24V DC

〈ST-EM223CN〉16输入 16输出 24V DC 继电器

（耐特EM232模拟量模块,牛肝菌加工工厂电控）

客户使用案例：PLC恒压供水系统

PLC恒压供水广泛用于高楼层生活、消防等供水系统。

功能特点：

1.将PLC、压力传感器、变频器、上位机等集成一个闭环控制系统。

2.能保障系统管网的恒压，减少供水欠压和过压不合理现象。

3.能用于诸多供水系统中，设备投资少，占地面积小，节水节电，操作控制自动。

4.系统主要有：耐特ST-200系列PLC、变频器、上位监控PC机、压力传感器、液位传感器、控制接触器、软启动器及储水罐等组成。

PLC主机为 ST CPU226 AC/DC/RLY,模拟量扩展模块为 ST EM235 +ST EM232

“ 耐特 PLC ”已经在中央空调、环境控制、水泵机组、锅炉、环保、污水处理、纺织机械、包装机械、印刷机械、橡塑机械、制药机械、PCB板标志机、裁切机、波峰焊接机、超声波清洗、机械手、切割机、自动仓储、立体停车库、电梯、水处理、恒压供水、玻璃机械、木工机械、门窗机械、钢铁化工等领域取得优异的业绩，为行业工厂创造了更为高效的工业价值。

（耐特EM232模拟量模块,牛肝菌加工工厂电控）

主营：国产兼容PLC|耐特|可编程控制器|ST7-200|开关量模块|温度模块|CPU222XP|CPU224XP|CPU226XP|人机界面|工业智能控制系统|自由口编程定做

耐特电子：[[[[[Q，Q——（104，8972，104）#####电,话——（189，591，854，59）]]]]]如有兴趣了解技术资料或产品相关信息请联系。