

# 乙醇泄漏报警器

产品名称	乙醇泄漏报警器
公司名称	济南联翔仪器仪表有限公司
价格	700.00/个
规格参数	品牌:联翔 型号:DX-100 产地:济南
公司地址	济南市历下区解放东路59号院内-C220
联系电话	0531-66951609 15610168091

## 产品详情

### 乙醇泄漏报警器

专业生产厂家，（PN：18306440700，TEL：0531-82373569 联系人：宋经理）(RBT-6000-ZLG)DX-100(RBK-6000)乙醇是易燃，且有特殊香味的挥发性液体乙醇（Ethanol）俗称酒精，是一种有机物，结构简式 $CH_3CH_2OH$ 或 $C_2H_5OH$ ，分子式 $C_2H_6O$ ，是最常见的一元醇。

乙醇在常温常压下是一种易燃、易挥发的透明液体，低毒性，纯液体不可直接饮用；具有特殊香味，并略带刺激；微甘，并伴有刺激的辛辣滋味。易燃，其蒸气能与空气形成爆炸性混合物，能与水以任意比互溶。能与、甲醇和其他多数有机溶剂混溶，相对密度（ $d_{15.56}$ ）0.816。

乙醇的用途很广，可用乙醇制造醋酸、饮料、香精、染料、燃料等。医疗上也常用体积分数为70%~75%的乙醇作消毒剂等，在国防化工、医疗卫生、食品工业、工农业生产中都有广泛的用途。乙醇气体报警器是用来检测空气中存在的乙醇气体的危险，防止乙醇泄露过多引起爆炸。固定式乙醇气体报警器是由两部组成的，一部分是RBK-6000型气体报警控制器，一部分是RBT-6000的乙醇报警器探测器，乙醇泄露检测仪探测器与乙醇气体泄漏报警器控制器之间采用三芯屏蔽电缆或ZRRVV三芯电缆连接，探测器和控制器上都有接线端子。RBK-6000型乙醇气体泄漏报警器控制器高端的人性化设计，主机采用了壁挂式箱体设计，面板状态直接显示，安装简单，操作方便。乙醇气体泄露报警器的探测器采用工业专用防爆装置，进口气敏传感器检测灵敏度使用寿命长。

### 一、产品概述

#### 乙醇泄漏报警器

RBT-6000是一种无显示、数字信号输出的可燃、有体防爆型探测器，每只气体探测器，只针对一种气体检测。

RBT-6000型气体探测器在工业气体泄漏检测报警装置中，是工业用可乙醇体及有体安全检测仪器。它可以固定安装在有被测气体泄漏的室内、外危险场所。起到现场监测的作用，若监测位置有可乙醇体或者有体泄露时，气体探测器会在第一时间，把现场泄露的易燃、易爆气体或者有体浓度数据，传输给气体报警控制器，由气体报警控制器进行数据处理。本产品设计遵循的国家标准为GB15322.1-2003。

产品证书: ISO9001:2008 质量管理体系标准，消防产品型式认可证，检验报告，制造计量器具许可证，防爆合格证。

## 二、主要特点

### 乙醇泄漏报警器

#### 1.测量准确

传感器使用进口敏感元件，具有度高，互换性强，可靠性高等特点。

#### 2.数字信号

与模拟信号4-20mA标准电流信号相比，调换前无需先进行调试，可随时随地调换气体探测器的位置，维护更方便。优点准确率高，传输距离较远。

#### 3.工业化系统对接

可根据用户需要随时调整信号输出，以便与DCS、PLC等工业自动化系统的工程连接。

#### 4.隔爆型防爆

可用于工厂条件的、区危险场所。

#### 5.维修方便

内部机芯采用组件形式，现场维修只需更换组件即可完成。

#### 6.探测器结构

气体探测器外壳采用压铸铝材质，双腔体结构设计，避免了意外进水、近尘、抗腐蚀，而产生的故障现象，体积小，安装方便。

#### 7.传感器保护

传感器探测头部分采用不锈钢材质，有效的起到防腐蚀的作用；传感器的过滤网为不锈钢颗粒，透气度良好。

### 乙醇泄漏报警器

## 三、技术参数

#### 1.认证

防爆认证：Exd II CT6

型式认可：消防电子产品合格评定中心

应用标准：GB15322.1-2003

## 2.电气

供电电源：DC12V-30V

信号：数字信号

接线端子：适合导线截面0.5~2.5mm<sup>2</sup>

连接电缆：2 × 2.5mm<sup>2</sup>（双绞线）

接线方式：两线制

测量精度：± 5%F.S

响应时间：小于30s

## 3.环境

IP等级：IP65

温度范围：-40 ~ 55（催化燃烧式）| -40 ~ 55（电化学式，非长期）

湿度范围：10~95%RH（无凝露）

压力范围：86~106KPa

存储温度：-20 ~+55

传输距离：800m

## 4.检测

检测气体：易燃易爆%LEL | 有毒有害ppm

检测方式：自然扩散式

检测范围：12-15m<sup>2</sup>

乙醇泄漏报警器