

数控切割机，等离子切割机，电焊机

产品名称	数控切割机，等离子切割机，电焊机
公司名称	郑州市中原区利达焊割工具商行
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	郑州市中原区紫竹路与农业西路机建市场A区011号（经营场所）
联系电话	15838316171

产品详情

该型数控切割机为龙门式结构，横向跨度有3m、4m、5m、6m等多种规格，均采用双边驱动，双轴芯直线导轨，标配为横向轨距4m，纵向轨长为6m，单火焰或单等离子切割方式，带自动点火；也可增配成火焰与等离子两用切割方式。纵向导轨长度每节2m,可按用户要求配置加长导轨及加宽横梁跨距；还可根据用户要求配置多把割炬或异型切割和抽条切割两用。

主要技术参数：

1. 型号：TS-4A
2. 轨距长度：4000mm（可1m/节加长）
3. 有效切割宽度：3400mm
4. 导轨长度：6000mm（可3m/节加长）
5. 有效切割长度：4500mm
6. 最多割炬数量：4把
7. 数控系统:北京（美资）斯达特，也可根据用户要求可选用上海交大/美国海宝EDGE操作系统
8. 切割厚度: 等离子（视用户等离子电源大小而定）
9. 切割速度: 10-3500mm/min

10.驱动方式: 双边驱动

11.工作电源: 交流输入220V , 500-1000W

主要技术指标 :

1. 切割形状 : 可编程切割直线和圆弧构成的任意平面形状钢板零件 ;
2. 切割精度 : 国家标准JB/T10045.3-99 ;
3. 切割宽度 : 单割炬有效切割2.4m ;
4. 轨道长度 : 标配6m , 还可根据用户要求定制加长3m/节 ;
5. 驱动方式 : 双边驱动 ; 双轴心直线导轨 ;
6. 割炬配置 : 标配1把 , 可选配火焰或者等离子割炬 , 还可根据用户需求进行定制 ;
7. 切割厚度 : 火焰最大可切割200mm , 等离子切割厚度视所选电源大小而定 ;
8. 点火调高 : 自动点火、电动调高 , 根据用户要求可选配电容式或弧压式自动调高 ;
9. 数控编程 : 基于AutoCAD的全自动图形化编程软件 ;
10. 切割气体 : 氧气+乙炔或丙烷。

主要技术参数 (部分规格) :

型号	TS-4A			
轨距mm	3000	4000	5000	6000
切割宽度mm	2400	3400	4400	5400
导轨长度mm	6000	6000	6000	6000
切割长度mm	4500	4500	4500	4500
最多割炬数量	2	4	4	4

火焰6-200mm , 等离子 (视用户等离子电源大小而定) 10-3500mm/min ,

双边驱动 , 交流输入220V , 500-1000W

备注 : 切割宽度随割炬数量变化 , 导轨可按每3m一段加长或缩短。