

迪瓦高温脱模剂 玻璃钢脱模剂厂家 花盆脱模剂价格

产品名称	迪瓦高温脱模剂 玻璃钢脱模剂厂家 花盆脱模剂价格
公司名称	东莞市麦科斯复合材料有限公司
价格	10.00/加仑
规格参数	品牌:deawa/迪瓦 型号:377 产地:广东东莞
公司地址	东莞市樟木头镇石新养贤路3号
联系电话	86-0769-87788653 13377729539

产品详情

一、产品概述

deawa DE-377 脱模剂是一种独特的半永久性脱模剂，可适用于以下树脂体系：环氧树脂（热固化树脂，复合纤维材料）及不饱和树脂。

二、特点

- 1、表面光滑，易离型
- 2、室温干燥固化
- 3、无残留
- 4、低气味
- 5、无残留
- 6、无转移

三、性质

外观：无色透明液体

气味：碳氢化合物气味

比重：0.735 ± 0.01

保质期：一年

操作温度：室温

固化后热稳定性： 400

四、模具的准备

为了得到更好的离型效果，deawa DE-377

需应用于表面干净且干燥的模具上，模具上残留的蜡、封孔剂及脱模剂垢必须清洗干净。可配合使用 deawa 577S 或 deawa 553S 洁模剂清洁模具上的残留物。

五、使用方法

在室温下，用干净的无尘布沾取 deawa DE-377

脱模剂并涂抹于模具表面（注：不可使用无纺布，因为脱模剂中的溶剂会溶解无纺布中的粘合剂）。

1. 先用干净的无尘布蘸满脱模剂，然后在模具表面均匀有序的涂抹，注意不能在刚擦完脱模剂的模具表面工作，需等脱模剂完全固化后才能做产品。
2. 一般需要涂 2-3 层底膜，每层底膜之间需间隔 8-10 分钟等待脱模剂固化。最后一层需 15-20 分钟脱模剂完全固化后方可进行生产。（注：底膜必须是干燥，不粘的；新模具以及刚清洗过的模具，需涂抹 4-5 次脱模剂）
3. 只有当模具表面以及细微部分充分且均匀涂抹到脱模剂时，才能保证有更好的脱模效果。
4. 当出现脱模困难时，可以选择整个模具再涂一遍脱模剂，或者只涂脱模困难的位置。