

# Z40Y-Z61Y型高压自密封闸阀

产品名称	Z40Y-Z61Y型高压自密封闸阀
公司名称	北方阀门有限公司
价格	.00/个
规格参数	北方阀门:1 Z40Y~Z61Y型:2 潍坊 北方阀门:3
公司地址	山东潍坊经济开发区古亭街以北友谊路以东
联系电话	15064663328

## 产品详情

Z40Y高压自密封闸阀      Z61Y高压自密封闸阀

手轮采用可锻铸铁铸造，造型配合手握，适当增加摩擦力，方便开启。也可选择冲击式手轮。

阀杆螺母采用高镍球铁，“T”形螺纹与阀杆配合传递力矩。

阀盖上设有推力球轴承及油杯，可定期补充固体润滑油，减少启闭力矩，保持轻松启闭。填料压盖和压套分体设计，保证阀杆的同心度。

合理的填料函设计，采用编结石墨、柔性石墨填料加中间填料套的组合，确保阀门无外泄漏，符合环保要求。

阀门的阀体与阀盖的连接采用压力自紧密封结构，楔形密封环与四开环组合，压力越高密封越可靠。

阀杆头部整体锻造，与阀瓣通过“T”型槽连接，保证强度。

阀座采用焊接结构，密封面堆焊硬质合金，保证长时间工作安全可靠。

闸板采用锻钢、弹性闸板，在高压力工况下具有一定的弹性补偿。使密封更加可靠。

### 轻松地扭矩传递结构

手轮或冲击手轮通过阀杆螺母将扭矩传递至阀杆上，阀杆采用A182F6(1Cr13)锻造并调质处理，硬度达到HB220~250。为了减少力在传递过程中的损耗，阀杆螺母选用高镍球铁A439GR.D2或铜合金(高镍球铁具有一定的自润滑性)，硬度比阀杆小HB50左右。

大口径、高压力阀门可在阀杆螺母上下加上推力轴承，同时设有油杯结构，可定期加入固体油脂，保持

润滑，使阀门始终具有较轻的扭矩。

### 自紧压力密封结构

阀门填料选用柔性石墨、编结石墨和中间填料套的组合，既具有良好的密封性能又有一定的强度，确保阀门没有外漏，符合环保要求。

阀门阀体与阀盖的连接采用压力自紧密封结构，楔形带槽的密封环（软钢或不锈钢）与四开环组合；阀体相应部位堆焊硬质和紧，迫使密封环在高压下变形实现可靠密封，压力越高密封越可靠。

### 整体锻造的阀杆头部

压力自紧密封闸阀，适用于高温、高压的工况，由于介质温度不稳定，可能造成一定的温差，闸板容易产生卡紧现象，整体锻造的阀杆头部抗拉强度高，在闸板卡紧时加大拉力不会使阀杆头部断裂，造成闸板陷入阀体无法运作的后果。

### 整体锻造弹性闸板、焊接阀座

闸板采用整体锻造而成，通过机械加工，形成结构独特的弹性闸板，该闸板强度好，并有一定的弹性，在较为复杂的工况下具有其显著的优势。闸板对焊硬质和紧，在阀门出厂前密封面都留有一定的磨损余量，使用一段时间后密封面磨损，闸板自然下滑但仍能与阀座密封面完全接触，保证阀门的正常使用。

阀座采用焊接形式，选用适合的电焊条或焊丝，通过对其进行焊前、焊后热处理，直接焊接在阀体上，可实现阀座的可更换性。

### 设计与制造标准：

设计与制造：API600 API6D GB12234

法兰尺寸：ANSI B16.5 JB/T79 GB9113

压力温度：ANSI B16.34 JB/T74 GB9131

结构长度：ANSI B16.10 GB12221

对焊连接尺寸：---

检验与试验：API598 JB/T9092 GB1392