

东兴磨铝合金钻头绿碳化硅砂轮片

产品名称	东兴磨铝合金钻头绿碳化硅砂轮片
公司名称	山东东兴磨具有限公司
价格	61.00/片
规格参数	
公司地址	莒南县大店镇工业园新村
联系电话	0539-7817268 18653998712

产品详情

东兴46目绿碳化硅砂轮片300*40*75磨铝合金钻头

【欢迎客户跟我们的业务员在线沟通或来电咨询】

(1) 价格问题：价格以本公司实际报价为准！

(2) 产品问题：所有产品在发货之前都经过严格质检，确保产品无任何质量问题！

(3) 产品图片：图片均100%实物拍摄，但光线及显示器等原因会有轻微色差，请谅解！

(4) 产品属性：下单购买之前请确认或在付款页面备注中详细描述您需要的规格尺寸，硬度粒度等，以便我们确认你所需的产品是否有货，并为您提供准确的产品。

【联系我们】

公 司：山东东兴磨具有限公司

电 话：86 0539-7817268

传 真：86 0539-7817316

联系人：崔经理13953921089 王经理 18653998712

地 址：中国 山东 临沂市 莒南县大店工业园

邮 编：276612

种类	特点	用途
棕刚玉	硬度高，韧性大	适用于中高抗张强度金属材料的磨削，如一般碳素钢、合金钢、可锻铸铁、硬青铜等。
白刚玉	硬度高于棕刚玉，磨粒易碎裂，棱角锋利，切削性能好，磨削热量小等。	适用于材料较硬，热敏感性较强的钢材的磨削。如淬火钢、高碳钢、一般高速钢、合金钢等的磨削。主要用于工具、刃具、模具、齿轮、螺纹、薄壁零件等的磨削及成型磨削。
铬刚玉	硬度与白刚玉相近，韧性则比白刚玉高，磨粒切削刃锋利，棱角保持性好，耐用度较高。	适用于淬火钢、合金钢刀具及工件的磨削以及量具和仪表零件等的精密磨削，也适用于成型磨削。
单晶刚玉	与棕、白刚玉相比硬度高、韧性大。呈单颗粒球状晶体，具有良好的多棱切削刃，抗破碎性较强。	适用于不锈钢、高矾高速钢等硬度高、韧性大及易变形、易烧伤工件的磨削加工。
微晶刚玉	磨粒由微小晶体组成，韧性大，强度高，磨粒自锐性好。	适用于轴承钢、不锈钢和特种球墨铸铁等的磨削。用于成型磨、切入磨和其他精密磨削。
绿碳化硅	硬度高、脆性大，磨粒锋利，导热性好。	适用于硬质合金刀具、工件及有色金属、非金属等的磨削。
黑碳化硅	硬度高、脆性大，磨粒锋利，具有一定的导热性。	适用于有色金属及非金属材料的磨削。