

# 医院钢质门品牌，医院钢质门专业厂家，全国医院门安装定制

产品名称	医院钢质门品牌，医院钢质门专业厂家，全国医院门安装定制
公司名称	德州市森森木业有限公司
价格	688.00/m <sup>2</sup>
规格参数	用途:医用门 颜色:定制 防火等级:2级
公司地址	山东省德州市德城区天衢街道办事处解放北路366号运达物流园B5-31-33东
联系电话	05342777168 18266189188

## 产品详情

德州市森森木业有限公司，是一家专业生产医院专用病房门，医院科室门，医院卫生间门并为各医院提供专业技术应用与产能优化解决方案的高新技术企业。

公司自成立以来，以精湛的技术、优质的服务、优良的医用门产品赢得了广大用户的认可和信赖，产品远销缅甸、泰国、南非等多个国家和地区。

公司主要生产的医用门医院门有三大系列：医院子母门、医院单开门、及医院对开门系列，年产能超100000平米，广泛应用于人民医院、中医院、儿童医院、妇幼保健院、乡镇卫生院、养老医院、颐养中心及精神病医院用门等。医用门产品在来料、加工过程、整门、出货等各个环节遵守ISO9001质量控制体系和ISO14001环境管理体系管理准则,确保产品的性能和质量。

森森医院医用门公司逐渐成为一家现代化专业医用门业生产、销售、营运医用门企业。

以市场为导向，以产品为中心，以医院专用门及系列产品为主导，以专业的态度，专业的技术，专业的研发团队更好的为客户提供较专业医用门产品解决方案，让我们的产品更适合你的需求。

公司文化：产品先行，合作共赢。

现在的市场经济是任性的，合作是共赢的，只有有特点的产品，共赢的合作理念，公司才能长远发展；所以希望我和你并肩为梦想加油！

森森医院专用门产品有表面材质BIO抗菌板和树脂防火抗菌板复合门及全金属钢制门三大系列，

医院钢质门技术标准和要求：

## 一、基本要求

### 1.医院专用钢质门技术要求

1.2 表面材料：采用一线知名钢铁企业生产的优质冷轧热镀锌钢板，平整光滑，附着力强。

1.3 钢质门门扇厚度 40mm,门扇钢板厚度 0.8mm，无外露螺丝孔及焊点、焊缝，保证门扇整体强度。

1.4 门框钢板厚度 1.5mm;采用一线知名钢铁企业生产的优质冷轧热镀锌钢板，根据现场多种墙体厚度提供全包墙体门框（一体式门套），横竖框45度对角；

1.5 表面处理：采用喷涂设备进行静电喷涂，要求具有防尘、防菌，喷塑面平整，喷涂厚度 65 μm,颜色由业主指定，粉末品牌为荷兰阿克苏、奥地利老虎或同等档次品牌产品。

1.6 医院钢质门门扇内填材料：采用知名品牌优质高强度蜂窝纸板或木质板，并且与钢板充分粘接，保证门板强度，敲击无空洞声音。

1.7 配备视窗：视窗采用 5mm优质钢化玻璃视窗，视窗压条为铝合金压条，视窗为圆形或椭圆形，表面无螺丝无焊缝。

1.8 门体整体要求：外观应平整光洁、无凹痕或损伤、涂层均匀、光滑、平整，不应有堆漆、麻点、气泡等现象，门扇扭曲度 3mm、高宽方向弯曲度 2‰。

1.9 医院钢制门门扇和门框衔接处需设置三边密封条，密封条采用无胶镶嵌式工艺。

1.10 门框安装偏差：门框里口宽度  $\pm 1$ mm;两立框的垂直度 2mm；门框的对角线差 3mm。

1.11 门扇内部衬板需业主要求进行加厚。

1.12 医用钢质门、门框套、视窗、百叶及五金均由投标人负责供货并安装。

1.13 控五金配置要求：

（1）医院专业钢质门的合页、锁具等五金配件采用304不锈钢材质必须提供符合相关认证的检测报告，要求内镶式密封条。

（2）五金品牌必须选用欧标优质知名进口品牌。在投标文件中应明确标明选定的品牌型号，正式安装之前需经招标人确认。

（3）医院钢质门五金件、附件、紧固件应满足功能要求，安装位置正确、齐全、牢固，具有足够的强度，启闭灵活、无噪音。

1.14 需提供省级（省级以上）质量检测部门出具的钢质室内门检测报告。

1.15 需根据以上技术标准提供相应的样品，样品附图：

1.16 医院专用卫生间钢质门技术标准同医用钢质门技术标准，样式为底部百叶窗。

### 2、医院专用钢质防火门技术要求

按图纸要求选择如下户门形式：钢制门。

户门功能要求：采用防盗、隔声、防火门，其中各技术指标要求如下：

1、防盗性能：设计图中无要求则应当符合《防火安全门通用技术条件》GB17565-2007，采用甲级防火门；

A) 医院钢质门门框：采用冷轧薄钢板，其厚度不应小于1.5mm；

B) 门扇面板：采用冷轧薄钢板，其厚度不应小于如下标准：0.8mm/0.8mm（内/外）。

C) 防盗安全门上安装的门锁应符合GA/T73中B级别机械防盗锁的技术要求，门锁采用机械多锁点防盗锁中的产品，并应选用配备装修钥匙的AB锁（具备防钻、防撬、防万能钥匙开启功能）；设计图中若有特殊要求，则按图纸要求决定等级。

2) 防火性能：甲级防火门（按设计图要求），应满足GB12955-2008及现行国家规范对防火门的要求；

A) 防火门的耐火极限及等级要求应符合《防火门通用技术条件》（甲级1.2h,乙级0.9h）的要求；

B) 防火门框、门扇面板的规格应采用性能不低于冷轧薄钢板的钢制材料，冷轧薄钢板应符合GB/T 708的规定。

3) 隔声性能：符合《建筑外门空气声隔声性能分级及其检测方法》GB/T16730-1997中4级标准规定，空气声隔声量不小于25dB；

4) 医院防火钢质门门扇和门框内填充材料，应用不燃性材料填实,不得使用已淘汰防火材料；

5) 门框设密封槽。槽内应嵌装由不燃性材料制成的密封条。

6) 密封胶条：使用镶嵌式防火膨胀密封条。

4) 铰链：采用国产优质全钢加强铰链。门铰链应能支撑住门体重量，门铰链应灵活转动90°，开启过程中门体不应产生倾斜、门铰轴线不应产生大于2mm位移。

5) 表面处理：喷涂。

6) 外观质量：门框、扇构件表面应平整光洁，无明显凹痕和机械损伤；涂层均匀、色泽一致，无明显流挂、脱落、露底等缺陷；铭牌标志应端正、牢固、清晰、美观；

7) 所有金属构件表面均应进行防腐蚀处理，漆层应有防锈底漆，漆层表面应无气泡和漆渣，电镀层色泽均匀，镀层无脱落。

8) 配置不锈钢门碰，入户门暴露在空气中的部件、附件等均应为不锈钢材质。

二、医院专用钢质门安装要求：

1、验收甲方收货时应认真按供货合同核对数量、规格、等级及各种配件是否合格、齐全。

2、保管、贮存防火窗应垂直存放于干燥的室内，并要有防腐措施，玻璃应搁置和依靠在不能损伤玻璃边缘和玻璃面的物体上。

### 3、安装

(1) 防火窗安装前必须进行检查，如因运输贮存不慎导致窗框、窗扇翘曲、变形、玻璃破损，应修复后方可进行安装。

(2) 防火窗安装时，须用水平尺校平或用挂线法校正其前后左右的垂直度，做到横平、竖直、高低一样。

(3) 窗框必须与建筑物成一整体，采用木件或铁件与墙连接。钢质窗框安装后窗框与墙体之间必须浇灌水泥砂浆，并养护24小时以上方可正常使用。

(4) 医院钢质门五金配件安装孔的位置应准确，使五金配件能安装平整、牢固，达到使用要求。

(5) 防火玻璃安装时，四边留缝一定均匀，定位后将四边缝隙用防火棉填实填平，然后封好封边条。

(6) 安装除上述各项要求外，应按《工程施工及验收规范》要求进行。

### 5.铝合金窗、铝合金隔断

投标单位的投标文件中所报货物数量、供货范围和技术标准必须符合招标文件要求。品牌要求：

(1)玻璃为南玻、耀皮、台玻；

(2) 铝材为南山、兴发、凤铝、中铝；

(3) 铝合金隔断为中空玻璃

医院钢质门技术标准和要求还应根据实际情况做简单修改。