

# 在线氧含量分析系统厂家 焦化厂 过程气体分析

产品名称	在线氧含量分析系统厂家 焦化厂 过程气体分析
公司名称	西安南斗电子科技有限公司
价格	98000.00/台
规格参数	品牌:南斗 型号:ND-YHL-132 产地:西安
公司地址	西安市雁塔区鱼化光电产业园
联系电话	029-81334545 17795650982

## 产品详情

### 产品特点：

免维护取样探头可在高温高粉尘条件下连续工作，不易堵塞。

仪器测量精度高，稳定性良好，无故障运行时间长。

使用可靠性方法设计和考核成熟的高可靠分析系统。

高档系统价格低廉，产品使用费用价格最低。

常压热管耐高温取样管可在 1300 条件下，承受下料冲击等恶劣环境连续工作不烧坏。

系统的安装布局及模块化结构采用 CAD 设计、使气路短捷简单。管接头采用我公司高密封性气路接头，标准化通用化程度高，方便维修。

### 产品参数

分析柜组件及装置技术参数：由前处理单元、供电单元、分析校对单元组成。

#### (1) 前处理单元包括：

专用过滤器组件（除奈、焦油）、气液分离器、除湿器、抽气泵（进口部件）、精除硫管、流量调节器、等。通过粗、细三级过滤和分离、吸收粉尘、焦油、奈、酸雾、冷却除湿水份的综合净化处理，提供分析仪器超净的分析气源。

(2) 供电及控制单元包括：

电源控制盘（包括高性能空气开关、接线端子、）、输出故障报警接点信号；具有数据采集、自动处理氧气成份含量超限报警功能。控制中枢PLC、二位三通电磁阀等。

(3) 分析单元包括：

JNYQ - O - 11C型氧量分析仪（进口传感器）、流量计、流路切换阀、标准样气等。

(4) 信号输出超限报警功能：

分析仪对净化后的煤气样品进行连续在线分析，输出4-20mA信号和无源触电信号。若氧浓度越限时，装置立即输出报警接点信号（无源接点，容量1A），确保电捕焦器设备安全运行。

(5) 测量范围及分析精度：

测量对象及量程	0-2% O <sub>2</sub>	精度	± 1
线性误差	± 1%F.S	装置系统响应时间	T90 <

(6) 信号输出：

现场所大屏液晶数字显示O<sub>2</sub>含量并以 4—20mA成份信号隔离输出给上位机或DCS。超限报警、联锁、故障报警信号输出及容量：氧浓度超限报警值在仪表量程范围内分别可设定（出厂时设定浓度报警值：0.8 0%,O<sub>2</sub>）报警信号输出无源接点，容量：220VAC，1A

(7) 装置预处理功能

不锈钢取样探头、三级除尘、除硫、除萘、除焦油、除酸雾、除水份、稳压、稳流、快速放散、粉尘净化精度 0.1u

(8) 装置维护周期： 30天

联系电话：18091580810 [www.nandoukeji.com](http://www.nandoukeji.com)