

铸造厂除尘器改造

产品名称	铸造厂除尘器改造
公司名称	河北恒兴环保设备有限公司
价格	8800.00/吨
规格参数	除尘效率:99.9%
公司地址	河北省沧州市泊头市四营乡赵庄村（注册地址）
联系电话	0317-5568812 13483734687

产品详情

铸造厂除尘器改造特点：

- 1、铸造厂砂处理车间配套布袋除尘器采用电子脉冲反吹清灰技术，清灰效果好；实现在线清灰，除尘效率高。
- 2、智能反吹清尘装置，离线及压差控制设计，实现多路及分室反吹，提供定时、定压控制清尘方式，节能有效。
- 3、设备进风口装置流斜挡板，利用旋风导流和挡板阻挡作用下，大部分粉尘直接落入灰斗，减轻滤料的过滤压力和延长滤袋寿命，提高除尘效率。
- 4、除尘器采用覆膜滤料，滤速选取为1.4-1.7m/min，滤袋本身不易被粉尘黏附，易于清灰；
- 5、铸造厂除尘设备维护及更换非常简单，管理成本低。喷吹管装置具有软性联接，使用方便；外观美、性能好，观察、维修方便，设备运行安全可靠。
- 6、整个车间，铸造造型线、落砂线、旧砂沸腾冷却、旧砂磁选、筛分、输送及混砂系统，由2台LCPM袋式除尘器承担。

铸造厂除尘器改造后效果：

- 1、提高除尘过滤效果，拦截较细尘粒，粉尘捕集率提高20%。
- 2、有效防止气体在袋室内冷却到露点以下在负压情况下能高效持续运行。
- 3、设定合理净化气体的体积量，增加使用寿命节约成本。

铸造厂原用湿式除尘器，除尘效果不好达不到国家标准，而且有二次污染，环保局要求整改。

改造问题：

由于原铸造厂湿式除尘器对水洗位控制比较困难，除尘效率时高时低，再加上在其工作过程中离不开水，因此给水的资源、水的处理、泥浆的处理以及防冻等一系列的问题另企业很是头疼，而且由于二次污染问题和除尘效果不好，环保局要求整改。

铸造厂除尘器改造方案：

- 1、将铸造厂原湿式除尘器拆除，改用袋式除尘器。
- 2、滤料选型采用进口防水材质，采用化学技术通过聚四氟乙烯浸透处理，湿型铸造的含湿粉尘专用。
- 3、在脉冲阀喷嘴至除尘器滤袋间设计挡水装置，可以防止压缩空气气源中残余水汽进入除尘器而发生袋糊。
- 4、除尘器采用覆膜滤料，滤速选取为1.4-1.7m/min，滤袋本身不易被粉尘黏附，易于清灰。
- 5、整个车间，铸造造型线、落砂线、旧砂沸腾冷却、旧砂磁选、筛分、输送及混砂系统，由2台LCPM袋式除尘器承担。

恒兴环保公司十多年专注各种除尘器的研发、定制、生产、设计、选型更准确，更高效。我们拥有除尘器改造的专业团队，35人专业工程师团队，一年200天以上在除尘器改造一线，最了解客户需求，能制定最优化的除尘器改造方案。根据铸造厂除尘器的改造我公司做到：安装调试后测得的工况条件下排放口粉尘浓度为25mg/m³，除尘效率达到99.9%，达到国家环保局制定的排放标准，保证客户的满意。如需更多技术问题可致电我公司技术部。