

## 10m , 12m 水泥电杆钢模 , 电杆离心机供应厂家

产品名称	10m , 12m 水泥电杆钢模 , 电杆离心机供应厂家
公司名称	山东海煜重工有限公司
价格	1600.00/米
规格参数	长度:6m-18m 顶端直径:130mm-330mm 离心机材质:铸钢热处理托轮
公司地址	青州市经济开发区
联系电话	0536-3868638 15095195335

### 产品详情

我司电杆离心机底座与轴承座材质为ZG270-500精铸而成，并对底座上下两面车加工处理，即保证了安装精度也使离心机在高频振动下锚栓不易松动，并且离心机托轮挡边为可拆卸挡边，即可以使用挡边轮钢模也可以使用无边轮钢模。电杆离心机托轮的轴向调整，主要靠调整轴两端的两只圆螺母，或者同时向左，或者同时向右移动一段距离来实现。调整后的定位和防松，原设计是在圆螺母的厚度方向开一条宽3.5mm的槽口，又在与槽口垂直的中心位置处，用一只M8螺钉来并紧槽口，用以防止圆螺母松动，并以此定位。但在电杆离心机的实际运行中，由于模具对托轮的冲击力较大（重载时中心托轮处可达1200kgf），冲击频率较高（每分钟420次左右），圆螺母极易松动。由于圆螺母的松开，轴承外圈在外力作用下，不断向外移动，轴承的间隙加大，托轮的定位被破坏，引起了严重的轴向窜动和径向跳动，影响离心机的正常运行和电杆的离心成型。甚至引起轴承内、外圆破裂，滚柱的隔离罩解体，进而使整个轴承座和托轮轴报废。为了解决以上严重缺陷，又考虑尽量在原设计的基础上，不作大的更改，将轴承座的端盖上增加二只M10螺钉，用二只M10螺钉直接对称地顶住圆螺母端面，螺钉顶紧后，再用一个螺帽锁紧顶紧螺钉，防止松动。这样修改后，调整好的轴承，未再发生短期内间隙异常、托轮移位、跳动、窜动和轴承破损等情况，有效地克服了离心机的隐患，经长时间的运行证明，这种定位和防松方法是可靠的。

。