

113mm直径地质螺旋钻杆宽叶片山体锚固钻杆

产品名称	113mm直径地质螺旋钻杆宽叶片山体锚固钻杆
公司名称	山东益矿钻采科技有限公司
价格	1.00/260
规格参数	品牌:益矿科技 型号: 113-73*B48-B49.5 别名:地质螺旋钻杆麻花钻杆锚固钻杆
公司地址	山东聊城临清新华办事处工业园区
联系电话	0635-2311078 13508920928

产品详情

地质螺旋钻杆

地质螺旋钻杆是我公司在地质钻杆高扭矩性能的基础上，采用单螺旋叶片或双螺旋叶片，经预应力缠绕工艺加工焊接而成。金锐地质螺旋钻杆生产设备完全采用先进的数控加工设备，具有生产效率高、质量稳定的特点；本系列产品为矿井的高效深孔钻探提供了保证，填补了国内空白。

【材质】地质螺旋钻杆杆体选用优质地质专用合金钢管，钻杆接头选用优质合金结构钢。

【工艺】采用先进的摩擦焊焊接生产工艺，钻杆经真空调质处理，大大提高了抗疲劳强度和抗剪切强度。

【特点】1、地质螺旋钻杆杆具有抗弯强度高，焊接牢固等特点；2、能够保证深孔钻进时对直线度的要求。

3、超低螺旋的螺旋叶片设计使地质螺旋钻杆具有扭矩大，排渣速度快，钻孔成型好，不易卡钻的特点。

【适用】特别适用与通水排渣效果不好的松软煤层与类煤岩的深孔钻探。

【选型】直径 73以下的地质螺旋钻杆，可与各种全液压钻机直接配套使用，利用钻机直接夹装钻杆螺旋外圆进行钻进和更换钻杆，方便快捷，大大降低了操作人员的劳动强度。在超松软高压煤层条件下的钻孔，采用套钻施工工艺时，可选用直径为90，113，133，146的大螺旋地质钻杆，便捷实现岩芯管的铺设安装。

地质螺旋钻杆·规格型号

规格型号	长度 (mm)	螺纹形式	生产工艺	链接形式
直径 (mm)				
54	1000mm	矩形螺纹	摩擦焊接	公母连接
60- 50	1500mm	锥螺纹	摩擦焊接	公母连接
63	1000mm	锥形螺纹	摩擦焊接工艺	公母连接
73- 63.5	1500mm	锥螺纹	摩擦焊接	公母连接
73	1000mm	锥螺纹	摩擦焊工艺	公母连接
80	1000	锥螺纹	摩擦焊接	公母连接
89	1000mm	锥螺纹	摩擦焊接	公母连接
90	3400	锥螺纹	摩擦焊接	公母连接
98	1000	六方连接 B41	摩擦焊接	公母连接
98	1500mm	六方插接型	摩擦焊接工艺	公母连接
100- 63.5	1500	六方连接 B41	摩擦焊接	公母连接
113- 73	1500mm	六方连接 B45	摩擦焊接	公母连接
115	1500	四方连接	摩擦焊接	公母连接
125- 73	1500	六方连接 B55	摩擦焊接	公母连接
127- 50	1000mm	锥螺纹	摩擦焊接	公母连接
150- 63.5	1000mm	锥螺纹	摩擦焊接	公母连接
150	1500mm	锥形螺纹	摩擦焊接工艺	公母连接
250	1500mm	锥螺纹	摩擦焊	公母连接