

# 气箱脉冲袋式除尘器

产品名称	气箱脉冲袋式除尘器
公司名称	河北恒兴环保设备有限公司
价格	10000.00/吨
规格参数	除尘效率:99.9% 设备阻力:1200pa
公司地址	河北省沧州市泊头市四营乡赵庄村（注册地址）
联系电话	0317-5568812 13483734687

## 产品详情

气箱脉冲袋式除尘器它集分室反吹河脉冲喷吹等诸类除尘器的优点，克服了分室反吹时动能强度不够，过滤与清灰同时进行的缺点，因而使袋式除尘器增加了使用适应性，提高了除尘效率。

气箱脉冲袋式除尘器工作原理：

除尘过程：

含尘气体经进气口进入除尘器，较大颗粒的粉尘直接落入灰斗，含有微粒粉尘的气体通过滤袋，粉尘被滞留在滤袋外表面，而气体则经净化后由引风机排入大气。

清灰过程：

随着过滤工作的不断进行，附着在滤袋外表面的粉尘不断增多，除尘器运行阻力增大，某一过滤单元的转换阀关闭，过滤单元停止工作，反吹压缩空气逆向进入过滤单元，吹掉滤袋外表面的粉尘，然后转换阀板打开，该过滤单元重新工作，清灰转向下一过滤单元。整个清灰过程是各个过滤单元轮流交替进行的。

气箱脉冲袋式除尘器特点：

- 1、除尘效率可达99.9以上，粉尘排放可控制在30mg/nm<sup>3</sup>以下，可处理100g/nm<sup>3</sup>以下的高浓度粉尘。
- 2、采用先进的密封措施，漏风系数小于2%
- 3、采用先进的结构设计，单位体积过滤面积过大，设备体积小。
- 4、清灰方式独特有效，延长滤袋的使用寿命。
- 5、性能稳定，自动化程度高，日常维护量少、简单方便。

## 气箱脉冲袋式除尘器结构特点：

- 1)壳体部分：包括清洁室（或称气体净化箱）、过滤室、分室隔板、检修门及壳体结构。清洁室内设有提升阀与花板，喷吹短管；过滤室内设有滤袋及其骨架。
- (2)灰斗及卸灰机构：卸灰斗可按不同系列、不同进口粉尘浓度，分别设置螺旋输送机、空气输送斜槽和刚性叶轮卸料器(卸灰阀)。
- (3)进出风箱体：包括进出风管路及中隔板。单排(或单列)结构布置在壳体一侧，双排(或称双列)结构布置在壳体中间；32系列较小无箱体，进出风管路分别接于灰斗与清洁室上。
- (4)脉冲清灰装置：包括脉冲阀、气包、提升阀用气缸及其电磁阀等。
- (5)压缩空气管路及减压装置、油水分离器、油雾器等。
- (6)支柱及立式笼梯、栏杆。

社会需要发展，我们更需要蓝天，让蓝天见证我们的每一分努力。恒兴环保设备公司全体员工愿与新老客户，行业同仁携手并进，共创环保事业的美好明天！