

双电压380660V二氧化碳气体保护焊机

产品名称	双电压380660V二氧化碳气体保护焊机
公司名称	泰安宝坤电气设备有限公司
价格	5800.00/台
规格参数	输入电压:380/660V 电流调节范围:50-500A 重量:35KG
公司地址	山东泰安市泰山区东部高新区九星大街261号
联系电话	86 0538 8505617 15553811877

产品详情

最新矿用逆变电焊机，采用进口IGBT模块，660v/380v双电压自动调节，三相电输入，安全可靠，本公司有自营工厂，自产自销，价格低，质量好，质保一年，售后有保障。

1、焊机必须采用标称工作电压的电源，否则将可能导致电焊机的严重损坏，连接电源时，应根据电焊机铭牌的说明选用正确的电源并注意连线的准确，牢固，以确保焊机正常工作。2、用户如无特殊要求，我厂将按标准不配置焊接输出线，建议用户根据焊机的容量配置两根合适截面积和长度的焊接输出线（见附表）一根焊接输出线的一端接黑色快速接头，另一端接焊钳，另外一根焊接输出线的一端连接红色快速接头，另一端接地线夹。3、主机面板上共有一只显示表，两个指示灯，两个旋钮和三个开关，显示表用来显示焊机输出的电压和电流，具体显示电压还是电流由显示表下的显示转换开关处于“电压”位置或“电流”位置决定。当显示转换开关打至“电压”的位置时，显示表显示焊机的输出电压，反之，则显示焊机的输出电流。一切准备就绪后，将主机后面的空气开关合上，这时将听到风机旋转的声音，同时，如前面板上的电流旋钮处于最小位置，则显示表显示“000”工作指示灯发光，整机进入待工作状态，调整主机上的电流旋钮，可在主机额定电流的范围内设定焊接电流（这时主机显示表上将有电流显示，显示电流与实际焊接电流相同），同时，如需使用碱性焊条或不锈钢焊条，可调整主机面板上的推力旋钮，在“0-9”的范围内设定推力电流。（如不需使用推力电流，请将推力调节旋钮设在最小位置，以免焊接时电流不稳）电流和电流推力均设定好之后，即可进行施焊。

型号	NBC-630A	NBC-500A	NBC-350A
参数			
输入电源	380V/660V三相	380V/660V 三相	380V/660V 三相
	(50--60HZ)	(50--60HZ)	(50--60HZ)
额定容量	22KVA	20KVA	16KVA
逆变频率	20KHZ	20KHZ	20KHZ
电流调节范围	0---500A	0---400A	0---315A
负载持续率	60%	60%	60%

空载电压	72V	72V	72V
焊条直径(mm)	0.8--5.0	0.8---4.0	0.8---3.2
效率	95%	95%	95%
绝缘等级	F	F	F
外形尺寸(mm)	620*300*520	560*273*480	560*273*480
重量	38 Kg	36Kg	30Kg