长沙双洲防腐系列环氧富锌底漆涂料高锌粉阴极防护

产品名称	长沙双洲防腐系列环氧富锌底漆涂料高锌粉阴极防护
公司名称	长沙双洲防腐材料有限公司
价格	21.00/kg
规格参数	品牌:双洲 型号:H53-88 产地:长沙
公司地址	宁乡县双凫铺镇余新村朝阳组
联系电话	0731-89569436 13973151388

产品详情

尹经理 13787173087

环氧富锌防锈底漆

型号: H53-88

规格: 25kg/桶

产品详情

主要组成该产品是以中分子环氧树脂、特种树脂、锌粉、助剂和溶剂等组成的漆料为乙组份，另一组份为胺固化剂的双组份自干涂料。

主要特性 富含锌粉，锌粉的电化学保护作用使涂膜具有十分突出的防锈性能；漆膜硬度高；耐高温，不影响焊接性能；干燥性能超群；高附着力，良好的机械性能。

主要用途 广泛用于各种强腐蚀环境，如海上设施、桥梁、水工、发电厂、石化厂、污水厂、油罐、网架等钢结构，尤其适合海洋环境下的长效防腐，如海洋工程和码头设施。

技术指标 漆膜外观：漆膜平整光滑，颜色符合标准样板

干燥时间：标准厚度单涂层，25℃，

表干≤2h，实干≤12h

铅笔硬度：≥HB

附 着 力：≤2（划圈法，级）

冲击强度：50kg · cm

弯曲实验：≤1mm

焊接烧伤宽度：≤15mm

耐盐水性（3%，168小时） 不起泡，不脱落，不生锈

包装规格 漆：24千克/厅，固化剂：2.4千克/厅。

基本参数 配　比：漆料：固化剂 = 10：1（重量比）

漆料密度：2.38

施工时限：8h，（25°C）

理论用量：200～250g/m2

闪点：24°C（漆料），27°C（固化剂）

建议涂装道数 作预涂底漆，涂装一道，25±5μm

作防锈底漆，干膜厚度 55±5μm

本产品与H53-89 云铁环氧防锈中间漆配套使用

配 套 用 漆　H53-33 环氧三聚磷酸铝防锈漆

H53-89 云铁环氧防锈中间漆

S04-14 各色聚氨酯漆，

H04-18 各色环氧面漆，

J04-30 各色氯化橡胶防面漆，

BN04-1各色丙烯酸聚氨酯面漆。

表 面 处 理　涂漆基要达到洁净、无油污、灰尘等所有污物，并喷砂或抛丸处理，达到瑞典Sa2.5级，手工机械除锈达到St2-3级。

涂 装 方 法　无气喷涂 ：稀 释 剂：X-17 专用稀释剂

稀 释 率：0～25%（以漆料重量计）

喷嘴口径：约0.4～0.5mm

喷出压力：15～20Mpa

空气喷涂 ：稀 释 剂： X-17 专用稀释剂

稀 释 率：30～50%（以漆料重量计）

喷嘴口径：约1.8～2.5mm

喷出压力：0.3～0.5Mpa

滚涂/刷涂： 稀 释 剂：X-17专用稀释剂

稀 释 率：0～20%（以漆料重量计）

储 存 期 限 存放于阴凉、干燥、通风处，漆料一年，固化剂六个月。

注 意 事 项 1.施工前先阅读使用说明；

2.用前将漆料与固化剂按要求配比调好，用多少配多少，搅拌均匀后使用，8小时内用完；

3.施工过程保持干燥清洁，配漆后固化剂包装桶必须盖严，以免胶凝；

4.施工及干燥期间，相对湿度不得大于85%，本产品涂装后须1天后才能交付使用；

5富锌底漆表面易形成锌盐，在涂装后道漆之前不应长时间暴露。如较长间隔涂装，建议采用H53-89云铁环氧中间漆封闭。

表面前处理

湖南长沙双洲涂料化工厂创立于2001年。多年发展，公司的客户遍布全国各地。我公司引进成套国外先进设备和先进生产技术，一流检测仪器，生产重防腐、耐高温漆等特种功能性的涂料产品。生产、开发各种高级专用涂料。
广泛应用于钢结构、交通车辆、工程机械、桥梁、厂房、冶金、化工设备、火电厂等防腐涂装。
公司坚持奉行“ 质在优、价在实、商在信、人在诚 ”的经营理念，追求和您共同进步。
主要产品：工业特种涂料及重防腐系列 品种：氨基、硝基、丙烯酸、丙烯酸聚氨酯、氟碳、环氧、乙烯基、氯磺化聚乙烯、高氯化聚乙烯、氯化橡胶、煤沥青、有机硅耐高温、聚酯、聚氨酯、反光等系列。
本公司宗旨“ 以质量求生存，以产品求发展 ”，以团结、务实、开拓精神、全心全意服务于用于，服务于社会。