

钢结构厂房加工，钢结构厂房施工步骤-三维钢构

产品名称	钢结构厂房加工，钢结构厂房施工步骤-三维钢构
公司名称	山东三维重工有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:三维钢构 型号:三维钢构 产地:山东
公司地址	滕州市经济开发区A区益康大道西侧
联系电话	18506320251

产品详情

钢结构厂房施工安装步骤方案

钢结构厂房安装前的准备工作 根据施工方案，进一步编制详细的施工作业指导书。

组织学习技术文件和有关工程质量标准及施工安全技术操作规程。 校准测量仪器及量具等。 指派现场技术人员配合土建单位预埋螺栓和预埋件。构件吊装前对土建纵横轴线、标高、预埋件水平等构件进行检查、复测、验收，并用油漆标出明显、准确的标志。 做好安全技术交底。

对设计或业主要求预拼装的构件在出厂前进行预拼装，。 钢结构厂房现场构件验收和堆放 制作方面根据吊装顺序提供的进场计划，配套供应构件，且将构件运输到指定地点按要求堆放，相关技术资料要随构件送达。 根据货运清单检查构件，核对构件数量、规格和编号，若发现有误要及时回执清单，以便构件更换或补齐。 检查构件的几何尺寸、节点、孔位、坡口、磨擦面、涂装等是否符合设计要求或规范规定，中线、标高等是否有正确明显的标记。进场构件有无损伤、外观缺陷、变形等。

按吊装划分区域，将构件进行分类堆放，并堆放于便于吊装的位置。

构件堆放应用垫木垫好，垫木的位置应正确，重叠堆放的构件上下垫木要对齐，以免构件变形。 成叠薄板放置时应抬高架空，使下部空气流通。薄板存放在库棚中时一端应抬高，以防止积水。板材应加以覆盖，严禁表面裸露在大气中，禁止在材料上行走。

梁堆放重叠层不宜超过3层，其他构件不宜超过4层。

保温材料存放在整洁、干燥、通风良好的地方，用彩条布覆盖避免雨水、露水打湿。

钢结构厂房钢结构吊装方案的拟定用一台30T汽车吊进行各部分钢构件的吊装作业，针对主体钢构形式分区分别从两端向中间进行主体钢构件的吊装，最后完成整体钢构的吊装。

构件总体安装顺序流程为：钢柱的吊装、校正、固定 钢梁的安装、校正、固定 高强螺栓的安装 单构件安装、补漆 墙体、梁及屋架安装

外墙面屋面安装、收边、落水、门、窗等工程收尾、资料整理、竣工、验收。
定阶段后可安排人员进行墙面等附属材料的安装。