

剖分式油封剖分密封圈 车削橡胶加工定制批发

产品名称	剖分式油封剖分密封圈 车削橡胶加工定制批发
公司名称	河北躬行机械设备科技有限公司
价格	150.00/个
规格参数	温度:-40 ~ 220 线速度:10m/S 10m/S:0.05Mpa
公司地址	保定市竞秀区建设南路街道办事处乐凯南大街1188号3楼LD35室商铺（注册地址）
联系电话	13722431280

产品详情

1.单剖分车削油封的特点

无需模具，即无标准和非标限制，任意截面形状都可以车削加工。

直径范围从8毫米~2.5米之间的都可以加工

交货期短，因为不需要另开模具，节省大量时间。

2.车削密封件和传统模具的区别

模具压制密封件：模压密封件是通过模具对填充的橡胶加热后融化制成，存在以下不足：

致密性差，由于开放式模具填料不足产品容易存在缺陷；

材料根据温度环境，材料批次，产品尺寸大小等收缩率会与理论数据有所偏差，容易造成成品公差大，尺寸不容易控制等现象。

不同的截面，不同的尺寸都需要开专用模具，工艺繁琐，交货周期比较长。

3.选择躬行单剖分式油封的原因

躬行油封针对传统单剖分式油封的固有缺陷，采用国际先进的轴承密封保护技术及设备，来满足客户各种不同的需求。

躬行科技公司采用进口密封件专用机床和刀具加工，产品精度高，能够满足不同工况设备的要求

采用优质进口聚氨酯原料生产，产品具有耐水解，耐油，撕裂强度高，物理性能优良等特性，克服了传统橡胶材料如NBR/VITON摩擦系数高，寿命短等缺点，使其真正实现有效密封，安装方便的特性

型号齐全，品质保证

热情服务，为本行业在服务上做好榜样

4.躬行剖分式油封的使用范围

- (1) 减速机
- (2) 加热炉送风机
- (3) 烧结厂破碎机
- (4) 连铸机托辊
- (5) 高温回转炉
- (6) 天车
- (7) 空压机

合理使用油封，应注意以下几点：

- (1)轴的转速由于设计和结构上的原因，高转数的轴应使用高速油封，低转速的轴使用低速油封，不能将低速油封用于高速轴上，反之也不行。
- (2)环境温度在使用温度较高的情况下，应选用聚丙烯酯或硅、氟、硅氟橡胶。并应设法降低油箱中的油温。在使用温度过低的情况下，应选用耐寒橡胶。
- (3)压力一般的油封承受压力能力差，压力过大时油封会变形。在压力过大的使用条件下应采用耐压支承圈或加强的耐压油封。
- (4)安装上的偏心程度油封和轴配合时偏心过大，则其密封性会变差，特别是在轴转速高时尤为严重。如果偏心过大时，可采用“W”形断面的油封。
- (5)轴的表面光洁度，直接影响油封的使用寿命，即轴的光洁度高，油封使用寿命就会长。
- (6)注意在油封的唇口应有一定量的润滑油。
- (7)要特别注意防止尘土浸入油封。

剖分式油封的安装步骤

统油封的安装步骤

停机——>解体设备——>更换油封——>吊装设备检查对中——>完成

剖分式油封的安装步骤

无须拆卸设备 提高生产效率

省却吊装的麻烦 降低劳动强度

不需要再次对中电机 节省检修时间

价格说明

由于每个用户油封规格各有不同，客户要求的材质以及加工精度也不同，我们将根据客户不同需求对橡塑密封件产品进行综合计算后为客户做出精准报价。保证品质、全网最低。