

智能化水晶粉丝粉条生产线薯类淀粉行业的选择

产品名称	智能化水晶粉丝粉条生产线薯类淀粉行业的选择
公司名称	河南多润实业有限公司
价格	1.00/个
规格参数	品牌:多润 材质:不锈钢 产地:河南长葛
公司地址	河南省长葛市人民路北段
联系电话	13569961228

产品详情

智能化和机械化的高度融合:

从原料入机到成品包装全流程、全工序的PLC编程，真正实现了数字触屏、一键操作、同步运行;并可远程视频、诊断和维护，亦可使用手机APP终端控制。

(二)、生产线超强的稳定运行性能，祛除传统工艺的人为影响，资源、要素自动匹配、故障修复。同时可以跟据不同的产品配方和工艺，跟据经验值，设定模块或代号，随机启动，所有参数、自动运行。

(三)、全面提升粉丝产品质量及稳定性,同时提高了成品率。

(四)、节约近70%人工。

(五)、节能约50—70%，配套本司自主研发的高效节能热能发生器，具有环保、安全、节能之特征。

(六)、多功能:可以不同原料生产粉丝、粉条、粉皮、米粉等多个品种。

(七)、综合生产费用低，具有极强的市场竞争力!

制浆系统：实现自动恒温定量制糊工艺和预糊化全糊工艺，一机实现两个工艺可同时生产；日本全自动抽真空工艺；大大提升了产品品质稳定性和可操作性，降低40%劳动强度；

3、成型系统：采用了高科技电子流量制浆工艺，确保了产品的厚度在完全可控之内，厚薄均匀一致。

4、蒸煮系统：采用恒温水煮式新工艺，用饱和蒸汽使粉皮彻底熟化，具有温度稳定、节能之优点，

5、老化系统：采用国际一流节能制冷（免化霜）设备，分温区、一次常温老化系统采用全封闭全制动恒温恒湿工艺，提升老化效果；二次采取超低温老化系统采取全时水冷工艺，具备脱水预干和持续老化之效果。总之，通过上述二大系统的老化将有效降低产品水分、改善老化效果，提升产品内外品质，提高产品的烘干运行速度，增加产能。

6、干燥系统：完全采用四层低温大风量恒温横湿分温区烘干工艺，确保了能源的充分利用，降低消耗，同时大大提升了产品品质和产能！

7、定长横切系统：彻底解决老工艺长短不齐的问题，长度误差降在5毫米之内，为下一步制动称量和自动包装打下了良好的基础。

8、半成品定量输送系统: 大大降低了员工的劳动强度。

极强的市场竞争力!