

东莞厂家专业生产轮毂轴承钻头，高效复合钻

产品名称	东莞厂家专业生产轮毂轴承钻头，高效复合钻
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	.00/支
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号
联系电话	86-076988342290 13556607007

产品详情

东莞厂家专业生产轮毂轴承钻头，高效复合钻，品质保证车轮毂轴承单元是汽车传动系统中的重要组成部分，随着汽车市场竞争越来越激烈，高品质轮毂轴承的制造也提出了增效降本之苛刻要求。以前的轮毂轴承外圈法兰螺纹孔的孔壁粗糙度只要能达到Ra6.3就可以了，欧系品牌的高档车却提出了更高要求：新设计的轮毂轴承外圈法兰对阶梯孔壁、台阶面与孔口倒角的表面粗糙度的要求提高到了Ra1.6！目前常规的加工工艺是分钻、铰两个步骤，但客户总是要提出更高的要求：希望把两个步骤的加工改成一步，这样就能大大降低加工时间和加工成本。即，要用一把钻头一次完成加工任务！我司采用特殊优化的槽型和刃型，在一把阶梯钻头上实现了复合钻铰一体的加工功能，客户的加工效率得到了很大的提高。经过多批使用验证，产品质量稳定，客户非常满意！