

LY-N799无铅助焊剂

产品名称	LY-N799无铅助焊剂
公司名称	温州市林源焊料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:林源焊料 型号:Y-N799 产地:中国
公司地址	中国.温州.新光工业园区
联系电话	0577-27860703 15058356886

产品详情

林源无铅助焊剂技术资料

Source lead free flux technical information

一．产品介绍

LY-N799型免清洗无铅助焊剂

LY-N799型免清洗助焊剂为环保型免清洗助焊剂，该产品符合欧盟ROHS指令及SJ/T11273-2002标准，气味少，无毒性，操作安全，无污染，与元器件、PCB所用材料及现有设备配伍性好，焊点疵点率低，表面绝缘性高，是一种优质的环保性助焊剂。

二．适用范围

本产品属无铅助焊剂，适用于电子行业中各种邮电通讯、航空航天、计算机、彩电、空调、继电器、各类PCB线路板、等大型电子产品焊接要求，可满足发泡、喷淋等多种涂布工艺，具有良好的可焊性。

三．包装

5L、10L、25L或200L塑胶桶包装。

四．运输与保存

本品按三级危险品规范运输和保存，保质期12个月，不用时请将产品密封，避免溶剂挥发而影响产品质量。

五．泄漏处理办法

切断火源，用砂土或其他不燃材料吸收或吸附，也可用大量水冲洗。

六．技术规格

外观	淡黄色透明液体，无沉淀物、浑浊、分层现象
可焊性	90%
密度	(30℃) 0.800 ~ 0.805
相对润湿力	M 75%
焊后残渣干燥度	焊后1.5小时后白垩粉PCB毛刷、无残留
固体含量	1% ~ 3%
卤素含量	0.02
水萃取率电阻	2X10 ⁵ · cm
铜境腐蚀试验	无腐蚀
绝缘电阻	1X10 ¹¹ · cm

七．使用参数

项目	参考数值
预热温度	90-110
锡炉温度	245-260 (SKL01-1-I) 295-300 (SKL01-1-II)
传输速度	1.2-1.8m/min
过锡时间	2-4s '
牵引角	4-6 °