

PC工业化住宅生产线装配式建筑设备

产品名称	PC工业化住宅生产线装配式建筑设备
公司名称	德州海天机电科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东德州市经济技术开发区红都路956号
联系电话	18632752707

产品详情

PC工业化住宅生产线

建筑工业化：墙板构件生产车间设计尺寸为：长200m、宽24m、行车起升高度7m，钢结构厂房，采用C20硬化混凝土。生产线振动台工位需特殊处理。生产墙板一边最长可出钢筋1米，生产线运行节拍按照10分钟设计，每天两班生产，每班12h。根据生产组织和循环模具的数量，生产线的机械设计能达到连续2班并按300天工作日/年的要求。可以实现最高70余块墙板的日产量，年产量可达24000余块。墙板采用环形生产线的方式进行生产，生产线采用3500×9000模台、环形生产工艺、立体养护室养护生产。生产线按照模台清理、画线、装边模、喷油、摆渡、布料、振捣、表面整平、养护、磨平、养护、脱模的生产工序，采用自动/手动两种控制方式进行操作。墙板采用模台循环移动的生产方式进行生产，车间内合计40个模台，按每工位一个模台的方法布置在车间内。养护库有6孔7层，采用全自动升降存取系统自动完成模台的精确对仓及精确对位，采用蒸汽养护，蒸汽供气量不小于2t/h，养护窑墙体的热传递系数应满足 0.4W/mk于。

PC住宅生产线主要构成设备：

地面行走轮，模台驱动轮，感应防撞装置，小车行走式布料机，大车行走式布料机，振动台，双机升降式摆渡车，表面拉毛机，构件运输平车，模台，立起机，清扫机，喷油机，数控划线机，固定式振动赶平机，移动式振动赶平机，打磨修光机，养护仓（4仓），养护仓模台存取机，筒式送料机

- 1)地面行走轮——独立固定于地面上，作为模台的承载输送轮。
- 2)模台驱动轮——运行线速度：12~18米/分钟，摩擦轮高低可调节。
- 3)感应防撞装置——滑动时顺畅，感应器效果敏捷，感应范围20mm内。
- 4)小车行走式布料机——设备为数控型布料机，主要用于叠合楼板布料，可采用横向或纵向的布料方式

，采用液压闸式放料控制，采用星形轴定量下料。

5)大车行走式布料机——可沿流水线方向多个工位布料，行走轨道安装在立柱上，可采用横向或纵向的布料方式，采用液压闸式放料控制，采用星形轴定量下料。

6)振动台——振动台传导激振力，将混凝土捣振密实。

7)双机升降式摆渡车——由两个独立的摆渡车完成变轨工作，电脑控制自动完成变轨作业，同步性、平稳性、加速与减速等均由电脑完美控制。

8)表面拉毛机——本设备主要用于叠合楼板表面处理，拉毛深度可控制。

9)构件运输平车——主要用于成品构件生产车间与堆场之间运输，配置自动电缆收放系统。

10)模台——每次可生产两块小雨4.5米宽的叠合楼板，也可以用生产双皮墙板，上下边模用粗牙螺丝固定，两侧边模用强磁装置固定，跌和楼板的边模全部采用强磁装置固定。

11)立起机——模台采用双缸液压顶升侧立放肆脱模，采用前爪后定的安全固定方式，立起放下过程自动完成，带安全保护系统。

12)清扫机——两个清扫滚轮将细小残料清扫出台面，底下安装托盘收集残料。

13)喷油机——模台经过时，自动喷洒脱模剂，脱模剂采用雾化系统融喷洒，北邮滴油回收系统，采用固定式喷油机，模台均匀移动的方式，喷油效果好。

14)数控划线机——又U盘或生产部数据线直接输入信息，按要求自动在模台上画出点和线；采用水墨喷墨打印方式，行走系统均为伺服控制器控制，行走精度高，可靠性好。

15)固定式振动赶平机——行走速度可调，采用振捣及自动赶平机构。

16)移动式振动赶平机——应用于多工位赶平，行走速度可调，采用振捣及自动赶平机构。

17)打磨修光机——混凝土表面修光使用，行走速度可控制，可控制磨盘升降，可调节打磨范围。

18)养护仓（4仓）——由于钢筋露出部分过长，只能采用宽门的立体养护方式较为合理，养护房分为两个独立、保温密闭的空间，内部温度保持在50摄氏度左右，可用蒸汽管加热，也可用电加热。养护房共设7层56个仓位，其中有54个可用仓位，另2个仓位为通道仓位。

19)养护仓模台存取机——机器会自动识别模台，将其送入自己的仓位存放，并关上仓门，具有全自动送入和取出功能。

20)筒式送料机——伺服电机，全自动控制可精确定位，主要用于搅拌输送料斗与布料机之间的供料，全程视频监控。