

工业冷凝水回收设备

产品名称	工业冷凝水回收设备
公司名称	北京联创丰源科技发展有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	北京市大兴区经济开发区金辅路甲2号北京凯驰投资有限公司院内4幢426室
联系电话	010-60216097 18600484042

产品详情

冷凝水产生于蒸汽在加热和输送的过程中，因此它不但水质好而且含有大量热量。密闭式冷凝水回收设备是蒸汽冷凝水回收系统的关键设备，可广泛运用于造纸、化工、食品、制药、粮油加工、橡胶、棉纺、印染、木业及其他行业的工业企业的有蒸汽供热系统的冷凝水闭式回收，亦可用于宾馆、医院及其民用建筑的蒸汽冷凝水回收，它能方便有效的将蒸汽间接换热系统产生的冷凝水改为闭式回收，是常规传统开式回收冷凝水箱的更新换代产品。

回收装置

将不能直接利用的各种压力下的低压蒸汽的冷凝水有效回收，一直是各行各业热能管理部门的一大难题。多年来，研发团队运用流体力学、单相流和两相流原理，依据微过冷度理论和高温冷凝水动态两相流特性，并结合多年对锅炉设备的研究，系统的应用汽水引射混流技术，高低压管路共网技术，利用蒸汽动能的自动加压技术，将高温冷凝水在低背压或无背压状况下畅通地引回到冷凝水回收机组，同时采用专用特质的消汽蚀构件，消除水泵汽蚀的诱因，实现了冷凝水密闭式回收。同时凭借行业实践经验，对回收设备进行不断改进升级，充分回收冷凝水二次闪蒸蒸汽，使能源回收利用率达95%以上，减少了软化水的流失和热污染，充分节约燃料和软化水资源。

回收特点

YTLH型密闭式冷凝水回收装置是新型节能环保设备，它比市场上同类产品好，与现有同类型其他产品相比具有以下特点：

- 1、节能降耗，减少运行成本

密闭式冷凝水回收设备减少二次闪蒸汽及输水漏气，使冷凝水及热能得到充分回收利用，提高了锅炉给

水温度，提高系统热效率25%以上，实现了节省20%的燃料及90%软化水;减少水处理设备投资和运行费用;采用变频/降压技术，大大减少机器的运行电费;

2、自动化程度高，适用于不同工况

机电一体化设计，采用OMRON高感度液位传感器控制，自动调压，自动报警，双泵自动切换等技术措施，形成多种功能为一体的自动化控制，可实现自动补水，不需要人工值守，保证设备在高温、潮湿等恶劣工况下，安全、可靠、稳定的自动运行;

3、节能环保，提高环境质量

密闭式冷凝水回收设备的使用，减少了二次整齐排放的热污染和噪声污染记忆烟气污染物烟尘SO₂、NO_X等的排放量，减轻了环境污染;同时改善水况，确保输水畅通;

4、防汽蚀，能让设备及管道的寿命较长