

西门子伺服电机轴承更换维修事项

产品名称	西门子伺服电机轴承更换维修事项
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1600.00/台
规格参数	西门子:德国电机 伺服电机:西门子数控系统维修 德国:西门子加工中心维修
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

伺服电机轴承更换注意事项，迪昊科技十年电机维修经验，配件齐全，欢迎来电咨询。

有些伺服电机用了几年后轴承在高速运行时会发出较大的噪声，为了不影响后盖内的光电编码器的正常工作，应提前作好更换轴承的工作，以防故障的进一步扩大，因为编码器是十分精密而昂贵的。拆换轴承的正确方法如下：

一：打开后盖，首先用记号笔画好轴与电机外壳，编码器活动底座与与轴，编码器活动底座可活动定位圈与电机外壳的定位线共三条

二：松开编码器底座与电机的两颗固定螺丝，旋开编码器与轴的连接螺丝，对于圆锥形连接轴，因连接处较紧，此时可用锤子敲击插入编码器与电机侧面的厚螺丝刀（因螺丝刀插入越深厚度越大）即可把整个编码器顶出，注意螺丝刀插入的位置，不要把编码器搞坏了，敲的时候不要用力过大，当心不要让编码器掉到地下，会摔坏的。对于用柱头螺丝固定的则首先要旋开柱头螺丝，接下来用手直接拿出来即可。

三：拆下编码器后你就可以按一般电机的方法拆卸电机的两个端盖，很简单，首先取出皮带轮，然后旋掉两面的各四个固紧螺丝，用锤子均匀往外敲击端盖即可把盖子拆下，后盖则可以用撞击前轴端面的办法顶出一条大缝来，

注意：转子具有极强的磁性，非很大的力气一时拿不出来，这时可以把电机主体固定于台虎钳上，然后就可以用手全力拉出里面的转子了，拉时千万不能停下来，用力要一直到拉出为止，否则会被又一次反吸进去压伤你的手指，这样就很不值得了。有的用户因为不懂得伺服电机的内部结构，没有拆下编码器就用锤子直接敲电机，结果轴承是换下来了，但电机也报废了，因为编码器内有一个用玻璃做的光电码盘，用锤子一敲就变成碎片了，这一点特别要引起重视。

四：用拉马拉出损坏的轴承，并更换新的同型号同尺寸轴承。

五：把定子装回电机，按反顺序装好电机端盖，装回皮带轮

六：按记号笔所做的原来的定位线装回编码器。

西门子伺服电机包括：1PH/1FT/1FK/主轴电机、传动电机、主轴电机冷却风机。

- 1、 编码器报警故障：更换编码器 测速发电机/旋转变压器/增量/绝对值等均可更换对位，基本华东地区绝对值编码器均为我公司对位置测试维修；
 - 2、 绕组故障：开路或短路及扫堂对绕组造成的损坏；均为所有绕组漆包线均为原装进口，线径、线长、线重均与原电机参数相当，手工打绕组，低温烘干，确保对绕组做到与原电机要求参数一致；达到更高使用标准；
 - 3、 接头电缆座及座内连接针及密封圈等：各系列伺服电机电缆座我公司均备有大量现货，均可在最短时间修复；
 - 4、 抱闸故障：所有抱闸损坏均采用更换式维修，不提倡维修抱闸因维修的抱闸用不住；
 - 5、 电机前后法兰故障：因受外力因素导致至电机前后法兰破碎均可更换，我公司常用电机均有备件，特种电机法兰均可采用内部置换进行修复；
 - 6、 伺服电机转子、定子故障：扫堂导致或外力导致转子、定子变型，均可更换修复；
 - 7、 主轴风机故障：西门子主轴伺服电机散热风机大部份为其它品牌，我公司已经成功修复3400多套风机；
- 伺服电机故障维修覆盖、绕组、轴承、编码器、转子、定子、法兰、接头座等均可修复