

250A汽油电焊机,发电电焊两用机

产品名称	250A汽油电焊机,发电电焊两用机
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:大泽 型号:J250PMQ 产地:上海
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1497室
联系电话	021-51987644 13020198138

产品详情

* 意欧鲍发电电焊机节能、环保、低噪，能满足钢管全位置焊接要求，持续焊接稳定性良好，熔池清晰、焊道波纹细腻、平整、成型好。

* 功能齐全、施工效率高、运行成本低，零部件供应及时、售后服务有保障，是一款为中国工程用户量身定做的高标准焊机。

* 具有电弧吹力调节功能，电弧稳定、飞溅小。

* 配有省油电磁阀与焊机的高发电效率比其它品牌设备节能40%

公司名称：上海欧鲍实业有限公司销售经理：朱明技术热线：15000275672销售热线：18217734969在线客服：1292423463 公司地址：上海市宝山区金宝路188号交易方式：购销合同 交易模式：转账、现金、支票、刷卡；关于产品：含增值税17%，不包含运费，全国24小时物流发货。

250A汽油发电电焊两用机多少钱产品简介：

产品采用意欧鲍原装动力和电机，质量可靠。

全铜式线圈，可以长时间工作，使用寿命长。

电磁控油阀技术，比其他品牌节省30%左右的油耗。

全方面保护装置，使用安全可靠。

品牌：意欧鲍动力

*、型号：J250PMQ

发电机参数

*、额定功率：5KW

*、后备功率：6KW

*、额定频率：50HZ

*、额定电压：220V

*、功率因素：1.0

*、相数：单相

电焊机参数

*、焊接模块：自动焊接模块

*、空载电压：60V

*、焊接电压：22-30V

*、起弧方式：中频起弧

*、焊条范围：0-5.0mm

*、电流调节：0-250A

*、焊机等级：工业级

*、焊接持续率：100%

*、焊接电流：逆变直流焊机

发动机参数

*、发动机型号 J-192F

*、发动机类型：单缸 风冷发动机

*、活塞排量：418CC

*、发动机品牌：UOPBO意欧鲍

*、启动方式: 手/电启动

*、润滑油容积: 1.1L

*、耗油量 320g/kw.h

*、燃油类型：汽油

其他参数

*、机组尺寸：700*530*570

*、蓄电池：12V-8.3Ah

*、结构类型：开架式/手推式

*、噪音水平7M处 65-75

*、油箱容积：25L

*、调节方式：鼠标旋钮

*、净重：60/70

发电电焊机组标准配置如下

*、电压、焊接电流调节、频率、机器运行指示、冷却风扇、安全保护：

*、启动蓄电池及蓄电池启动连接电缆；

*、焊条功能：506、507、普通焊条、纤维素焊条、碱性焊条、低氢焊条、碳性焊条、不锈钢等焊条。

*、使用条件：环境-35-55度；海拔高度2000米以内。

*、UOPBO意欧鲍汽油发动机：防尘、防砂、防震、环境适应性好！

*、辅助功率：5KW/50HZ辅助电源输出，可带照明，手电钻，水泵等。

自选配件（费用另计）

*、遥控启动装置 UOPBO稀土永磁电机

*、选配氩弧焊机 选配万向轮

*、高海拔化油器3000-7000米 高功率版本UOPBO发动机

*、执行标准：****认证ISO9001：2000 行业执行标准GB/T2820.1997

随机配件：

说明书，保修卡，合格证，连接线，随机小工具，工具包

售后服务：

保修一年，终身成本维护

250A汽油电焊机,发电电焊两用机使用步骤：

- 1、使用前，应检查并确认初、次级线接线正确，输入电压符合电焊机的铭牌规定。接通电源后，严禁接触初级线路的带电部分。
- 2、次级抽头连接铜板应压紧，接线柱应有垫圈。合闸前，应详细检查接线螺帽、螺栓及其它部件并确认齐全、无松动或损坏。
- 3、多台电焊机集中使用时，应分接在三相电源网络上，使三相负载平衡。多台电焊机的接地装置应分别由接地处引接，不得串联。
- 4、大泽移动电焊机时，应切断电源，不得用拖拉电缆的方法移动电焊机。当焊接中突然停电时，应立即切断电源。
5. 野外作业时，电焊机应放在避雨、通风较好的地方。
- 6、焊接时，不允许用铁板搭接的代替电焊机的搭铁
- 7、电焊机外壳，必须有良好的接零或接地保护，其电源的装拆应由电工进行。电焊机的一次与二次绕组之间，绕组与铁芯之间，绕组、引线与外壳之间，绝缘电阻均不得低于0.5兆欧。

大泽销售工程师朱明为你解答