

螺丝螺栓螺纹涂胶机专机专用苏州拓航点胶机

产品名称	螺丝螺栓螺纹涂胶机专机专用苏州拓航点胶机
公司名称	苏州拓航机械设备有限公司
价格	12345.00/台
规格参数	品牌:拓航 产地:苏州 规格:331
公司地址	苏州市吴中区胥口时进路61号
联系电话	18118135256

产品详情

螺丝、螺栓、螺纹涂胶机/点胶机,专机专用苏州拓航点胶机厂家生产

【产品介绍】 一般适用于各种螺丝牙槽点涂胶作业,可代替人工在螺杆、螺丝、接头、螺柱、螺栓、堵头等紧固件产品上进行高精度的涂胶,并具备出胶均匀、速度快、重复性好等特点**【产品特点】** 1 采用PLC数控技术,及精密步进伺服控制系统,也可以配自动上料系统,自动涂胶,自动脱落 2 直接输入产品要涂胶螺纹牙距的数字,螺纹要涂的圈数及长度. 3 输入了牙距和产品的圈数和长度后,便可自动把胶均匀地涂入牙缝里. 4 涂胶的线条粗线和涂胶的速度可调. 5 生产速率:以M3的螺丝为例,每秒可涂胶的校长度为10-----50mm. 6 适合M1.0以上各种螺丝螺纹形状或边缘圆形或螺状的点胶涂胶. 7 具体螺纹涂胶过程详见"观看视频". 8可配自动送料装置,使机器一体化. **【适用于各式需求点胶产业】**

各种预涂胶(如:螺纹密封胶,厌氧胶,螺纹锁固胶,防松胶,管螺纹密封胶,干膜胶,液态生料带,尼龙胶粉) **【技术参数】**

涂胶规格 螺纹螺丝螺栓涂胶机 长度120mm(以内)

质量标准	出厂标准
适用螺距	不限
电机转速	10 ~ 1000转/分(速度可调)
重复精度	± 0.1mm/Axis
工作频率	1-5秒/个 (根据涂胶长度大小而定)
吐出频率	> 800次/min
出胶速度	1g/sec-15g/sec
出胶精度	1%
吐出时间调节	0.001-99.99 (s)
胶水粘度范围	MAX 20000mPa.s
外部控制接口	启动按钮或脚踏开关
驱动方式	精密步进电机/伺服电机
工作方式	自动或手动可选
输入电压	AC220V
内部工作电压	24V
耗电功率	30W
工作气源	3-6KG

螺丝自动点胶机,螺纹自动涂胶机,螺栓自动涂胶机 , 螺杆自动涂胶机,接头自动点胶机,螺柱自动涂胶机,螺栓自动点胶机,堵头自动涂胶机,紧固件自动涂胶机 自动焊锡机
脉冲热压机 自动锁螺丝机 自动点胶机 针管式自动点胶机

点胶阀式自动点胶机

310ML硅胶自动点胶机

AB双胞胎式自动点胶机

AB压力桶式自动点胶机

螺丝、螺栓、螺纹涂胶机

四轴自动点胶机

双工位自动点胶机