

# 144芯光交箱配置图文简介

产品名称	144芯光交箱配置图文简介
公司名称	慈溪宏旭通信科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	慈溪市观海卫工业区
联系电话	0574-63613985 15957863988

## 产品详情

GXF06-VI型144芯光交箱配置图文简介GXF06型光缆交接箱满足YD/T988-2007、GB/T2423-2008、GB/T3873-1998、GB/T9286-1998等国内标准及IEC 60529、IEC 62134-1、UL94等国际标准。光缆交接箱（Cross Connecting Cabinet for Communication Optical Cable）型号：GXF06-VI型传统光缆交接箱、GXF06-VII型不锈钢光缆交接箱、GXF06-VIII型三网合一光缆交接箱、GXF06-VIIIF型四网合一光缆交接箱、GXF06-VIIIA型美化型光缆交接箱三网合一共建共享光缆交接箱|三网合一光缆交接箱|共建共享光缆交接箱|四网合一光缆交接箱|不锈钢光缆交接箱|美化型光缆交接箱|免跳纤光缆交接箱|传统光缆交接箱

品牌	宏旭通信
产品名称	光缆交接箱（Fiber optic cable transfer box）
产品型号	GPX05型（GPX05 type）
产品类型	标准光缆交接箱（Fiber optic cable transfer box）
钣金厚度	1.5mm
机箱重量	/kg
箱体颜色	灰白色（免喷漆）（Free of spray paint）
箱体尺寸	齐全
产品材质	SMC（SMC）
产品质感	光滑（smooth）

工作温度	-40~ +85
存储温度	-40 ~+85
包装说明	纸箱 ( The cartons )

一、概述光缆交接箱用于实现光纤接入网中主干光缆与配线光缆的连接、分配及调度，广泛用于光纤接入网线路以及CATV网线路工程。二、主要特点1.箱体采用高强度的国际材料SMC（玻璃纤维增强不饱和聚酯塑料）经高温模压而成，使用寿命长，防老化、抗辐射；表面不需任何防护，具备全天候防护功能。2.箱体厚实，具有良好的隔热效果，能有效防止箱内水汽凝结3.箱门采用特种密封门封、防水门锁及三点式门销锁定，安全可靠，密封性好。4.采用12芯熔接配线一体化模块。5.适合FC、SC、LC、ST光纤适配器的安装。6.有可靠的光缆固定和接地保护装置。7.适合于单芯和带状光缆的成端。8.有效做到移动、联通、电信三网合一。大大节省了施工空间和施工强度。9.箱体防护等级达到GB/T4208-1993标准中IP65等级要求。10.美观大方，线条清晰，防腐防水性能好，使用寿命长。11.光缆交接箱规格：48芯、72芯、96芯、144芯、288芯、360芯、432芯、576芯、648芯、720芯、864芯、1152芯。三.功能要求：1．光缆固定与保护功能应具有光缆接入，固定和保护装置。该装置将光缆引入并固定在机架上，保护光缆入缆中纤芯不受损伤。光缆金属部分与机器绝缘，固定后的光缆金属护套及加强芯应可靠连接高压防护接地装置。2．光缆终接功能应具有光纤终接装置，该装置便于光缆纤芯及尾纤接续操作、施工、安装和维护。能固定和保护接头部位平直而不位移，避免外力影响，保证盘绕光缆纤芯、尾纤不受损伤。3．调线功能通过光纤跳线连接器接头。能迅速方便地调度光缆中的纤芯序号及改变光传输系统的的路序。4．光缆纤芯和尾纤的保护功能光缆开剥后纤芯有保护装置并固定后引入光纤终接装置。5．容量每机架容量和单元容量（按适配器数量确定）应在产品企业标准中作出规定，光纤终接装置，尾纤盘线装置，适配器卡座，尾纤及适配器，在满容量范围内应能成套配置。SMC是Sheet molding compound的缩写，即片状模塑料。主要原料由SMC专用纱、不饱和树脂、低收缩添加剂，填料及各种助剂组成。它在二十世纪六十年代初首先出现在欧洲，在1965年左右，美、日相继发展了这种工艺。我国于80年代末，引进了国外先进的SMC生产线和生产工艺。SMC具有优越的电气性能，耐腐蚀性能，质轻及工程设计容易、灵活等优点，其机械性能可以与部分金属材料相媲美，因而广泛应用于运输车辆、建筑、电子/电气等行业中。GT GXF通信光缆交接箱材料与外观---该箱体采用SMC不饱和聚脂玻璃纤维材料经高温一次模压成型，箱体表面平整光滑，颜色均匀，不易刮伤。具有高强度、耐腐蚀、耐老化的特点。能抵御剧变气候和恶劣环境的影响。使用双层熔接配线盘，充分利用了盘的上下两面，集熔接和配线于一体，可采用卡式安装FC、SC型适配器。每盘可安装12个适配器，适配器倾斜30°角在光纤熔接配线盘内，可保证光纤的曲率半径。适用于普通光缆和宽带光缆，空间布线大，所有光缆、光纤走线在任何位置都能有效保护。箱门门锁具有良好的防破坏功能，启闭灵活可靠，箱门开启角度 120°，密封性能好外箱体采用SMC不饱和聚脂玻璃纤维。板厚1.5mm，内层采用1.5mm优质冷扎钢板，均从上海宝钢采购。工艺过程 该箱体采用SMC不饱和聚脂玻璃纤维材料经高温一次模压成型，增强模块塑料在高温高压下固化成型。SMC系列模塑料成型工艺：模压成型温度：150 ±5 保压时间：60-70s / mm 模压压力：10-20Mpa具体工艺视产品和模具结构而定，如果制品厚度比较厚，则温度应稍低，一般成型温度为 135 -145 ，形状越复杂，成型压力越高。机械强度高、阻燃性好--该箱体由于采用SMC复合材料，比重轻、机械强度高，并具有良好的阻燃性。箱门采用纵向全长铰链，不易变形，安装互换性好。抗腐蚀、耐老化、电绝缘性强--该箱体抗腐蚀、耐老化、高压防护性能好、电绝缘性强，能够适应强酸、强碱等各种恶劣环境。耐高温、防凝露--该箱体由于采用SMC复合材料，具有金属材料无法比拟的隔热保温性能，耐高温，并有效防止水汽凝结。