

板框压滤机在调试工序后的保养细节

产品名称	板框压滤机在调试工序后的保养细节
公司名称	沧州亚龙压滤机有限公司
价格	23500.00/台
规格参数	品牌:亚龙 型号:700 产地:泊头
公司地址	河北沧州南皮县付庄开发区
联系电话	0317-8189923 15130769659

产品详情

板框压滤机<http://www.ylylj.com/product/gzxhztbk.html>设备在使用期间，要定期进行维修和保养可延长板框压滤机在行业应用领域中的使用时间。同时，压滤机厂家在行业的过滤工序中也不断的进行铸造方面的技术改进。板框压滤机在各个行业领域中的应用范围都是相当的广泛。

在行业应用工序中，板框压滤机移动滤板时，用力应均匀适当，不得碰撞、摔打，以免损坏密封面及滤板手把。板框压滤机的滤布使用一段时间后会变硬，性能下降，为此需作定期检查，若发现有变更影响过滤速率的现象，则可用相应低浓度的弱酸弱碱进行中和清洗，使滤布恢复功能，无法恢复则及时更换。板框压滤机在压滤初期，滤液较混浊，当滤布上形成一层滤饼后滤液就会变清。如滤液一直混浊或有清变混，则可能是滤布破损或布孔与板孔偏差，板框压滤机要关闭该阀或停止进料更换滤布。滤板间允许有滤布毛细现象引起的少量渗漏。

调试正常的板框压滤机方可进料工作，每班工作前要对整机作全面检查。机械压紧传动部件及减速机必须加足润滑油；液压压紧复查油箱贮油量及液压站工作压力，液压油一般每年更换一次，更换时应对液压系统作一次全面清洗，板框压滤机的液压站工作压力小于油缸最高工作压力，但最小不能低于过滤压力允许值，过小会引起较大渗漏，过大会损坏机件。

禁止在滤板少于规定数量的情况厂开机工作，以免损坏机件。板框压滤机进行加料前检查滤板排列情况，滤布不能有折叠现象，防止发生较大渗漏；卸饼后滤板一定要紧靠压紧排列整齐。板框压滤机进料畅通及滤板的密封性，从而相起因滤板两侧压力不平衡，导致滤板变形损坏。浆料、洗液或压缩空气阀门，板框压滤机必须按操作程序启用，不能同时启用，隔膜挤榨时压缩空气压力不能超过过滤压力。

板框压滤机对滤布的选择一定要符合滤浆的过滤技术要求，新滤布制作前应先缩水，开孔直径应小于滤板孔径，板框压滤机配套滤板时布孔与板孔应相对同心，进料孔布筒应贴紧筒壁，否则会造成，过滤不清，过滤速率低，布筒破裂，达不到预期过滤目的后果。待板框压滤机一切正常后方可压紧滤板加压过滤，过滤压力和过滤温度必须在规定范围之内，过滤压力过高会引起渗漏，过滤温度过高塑料滤板易变形，加料时悬浮液要浓度均匀。板框压滤机<http://www.ylylj.com/>卸饼后滤布及滤板必须冲洗干净，不允

许残渣粘贴在密封面或进料通道内，否则会影响。