

小诊所废水处理设备

产品名称	小诊所废水处理设备
公司名称	潍坊中能美亚环保设备有限公司
价格	5600.00/台
规格参数	品牌:美亚 型号:my 产地:山东潍坊
公司地址	潍坊综合保税区高新二路东规划路以北1号楼304 (配套区)
联系电话	18663629262

产品详情

联系人曾工：18663629262

医疗废水处置原则与工艺

处理原则

1全过程控制原则。对医院污水产生、处理、排放的全过程进行控制。

2减量化原则。严格医院内部卫生安全管理体系，在污水和污物发生源处进行严格控制和分离，医院内生活污水与病区污水分别收集，即源头控制、清污分流。严禁将医院的污水和污物随意弃置排入下水道。

3就地处理原则。为防止医院污水输送过程中的污染与危害，在医院必须就地处理。

4分类指导原则。根据医院性质、规模、污水排放去向和地区差异对医院污水处理进行分类指导。

5达标与风险控制相结合原则。全面考虑综合性医院和传染病医院污水达标排放的基本要求，同时加强风险控制意识，从工艺技术、工程建设和监督管理等方面提高应对突发性事件的能力。

6生态安全原则。有效去除污水中有毒有害物质，减少处理过程中消毒副产物产生和控制出水中过高余氯，保护生态环境安全。

处理工艺

对医院污水处理的二级生化处理工艺有：活性污泥法、生物膜法等。医疗污水如何处理的效果更佳，需要根据处理目标选择不同的处理工艺，下面我们介绍几种不同的处理工艺：

格栅井

污水中含有大量较大的悬浮物和漂浮物，格栅的作用是截留并去除上述物质，对水泵和后续处理单元起保护作用。格栅井位于提升井的正上方，采用钢砼结构与调节池合建一体，格栅井的上方建有格栅间一座，防止栅渣传播病毒，为协调周围环境，可对格栅井外面作美化处理。操作人员可定期对栅渣消毒、清理、外运，作为医疗垃圾焚烧掉。为减轻操作人员的劳动强度，和改善工作环境，保证污水除渣的效果，格栅井内设置1台机械格栅和1台提篮格栅。机械格栅和提篮格栅采用不锈钢材料制成，具有耐腐蚀，机械格栅自动从污水中清理栅渣，管理方便，故障少、维修率低。

提升井

提高水位，提高调节池的利用率，减少土地开挖量，较少投资。提升井采用地下封闭钢砼结构，与其它处理单元合建在一起，节省基建投资，池顶上覆土，为检查维修方便，在提升井的边角处设有检查孔，可定期对提升井进行维护。

调节池

调节污水水质水量。调节池采用地下封闭钢砼结构，与其它处理单元合建在一起，节省基建投资，池顶上覆土，为检查维修方便，在调节池的边角处设有检查孔，可定期对调节池进行维护；调节池中设有潜水搅拌机，定期搅拌，防止悬浮颗粒沉淀。

絮凝沉淀池

用于去除污水中的悬浮污染物，减少了悬浮物对消毒剂的干扰，节省消毒剂的用量，并为余氯在线自动监测提供良好的环境。为减小占地面积，采用竖流式沉淀池，采用地埋式钢筋混凝土结构，与其它处理单元合建在一起，池顶上覆土，为检查维修方便，在絮凝沉淀池的边角处设有检查孔，可定期对调节池进行维护。污泥沉积在泥斗中，通过污泥泵定期经污泥管排入污泥浓缩池中，出水自流入消毒接触池。

消毒接触池

沉淀池出水进入消毒接触池，使污水与消毒剂保持一定的接触停留时间，保证消毒剂有效地杀死水中细菌，出水排放至市政管网。根据《医疗机构水污染物排放标准》（GB18466-2005）要求传染病医院污水接触时间不宜小于1.5小时，综合医院污水接触时间不宜小于1.0小时。北京某医院是含有传染科的综合医院，所以，接触池的水力停留时间采用1.5小时。采用地埋式钢筋混凝土结构，与其它处理单元合建在一起，节省基建投资，池顶上覆土，为检查维修方便，在接触氧化池的边角处设有检查孔，可定期对调节池进行维护。接触池内设置导流墙，避免短流，在接触池的出口设置余氯自动监测设备，以便及时调节消毒剂的投加量。

污泥储池

收集并储存絮凝沉淀池产生的污泥，定期向池内加入石灰对污泥进行消毒，污泥脱水后，干污泥外运，滤液回流至调节池。采用地埋式钢筋混凝土结构，与其它处理单元合建在一起，节省基建投资，池顶上覆土，为检查维修方便，在污泥储池的边角处设有检查孔，可定期对调节池进行维护。污泥储池中设有潜水搅拌机，以利于污泥加药消毒时进行搅拌。

MBR膜分离反应器

1.膜生物反应器（MBR）是一种由膜分离单元与生物处理单元相结合的新型水处理技术，以膜组件取代二沉池在生物反应器中保持高活性污泥浓度减少污水处理设施占地，并通过保持低污泥负荷减少污泥量。

- 2.与传统的生化水处理技术相比，MBR具有以下主要特点：处理效率高、出水水质好；
- 3.设备紧凑、占地面积小；易实现自动控制、运行管理简单。
- 4.厌氧膜生物发生器中，通过膜的高效截留，不仅解决了厌氧污泥容易从膜生物反应器流失导致出水水质降低的问题，同时膜分离的作用还体现在对厌氧反应器的构造与处理效果的强化方面。
- 5.以UASB与膜单元相结合为例，厌氧膜生物反应器不再需要设计的三相分离器来实现固液气的分离；
- 6.而对于两相厌氧MBR，由于膜分离的作用使产酸反应气中的产酸菌浓度增加，提高了水解发酵能力，同时膜将大分子有机物截留在产酸反应器中使水解发酵，因此保持较高的酸化率。
- 7.厌氧膜生物反应器厂用于高浓度有机分水的处理效果，由于膜生物反应器缺少曝气，为了使厌氧污泥处于悬浮状态，处理高浓度有机的厌氧膜生物反应器均采用分体式。

消毒接触池

- 1.沉淀池出水进入消毒接触池，使污水与消毒剂保持一定的接触停留时间，保证消毒剂有效地杀死水中细菌，出水排放至市政管网。
- 2.根据《医疗机构水污染物排放标准》（GB18466-2005）要求传染病医院污水接触时间不宜小于1.5小时，综合医院污水接触时间不宜小于1.0小时。
- 3.采用地埋式钢筋混凝土结构，与其它处理单元合建在一起，节省基建投资，接触池内设置导流墙，避免短流，在接触池的出口设置余氯自动监测设备，以便及时调节消毒剂的投加量。