

# 珠海纯净水设备厂家—反渗透纯水设备

产品名称	珠海纯净水设备厂家—反渗透纯水设备
公司名称	珠海市粤茂水处理设备有限公司
价格	25600.00/套
规格参数	品牌:粤茂水业 型号:YM-RO5T/H 产地:珠海
公司地址	珠海市南屏科技工业园屏北二路1号粤茂科技C栋二层
联系电话	0756-8682651 13676046132

## 产品详情

### 食品厂纯净水设备

#### 食品厂反渗透纯水设备的典型工艺流程

- 1：预处理 反渗透 纯水箱 离子交换器 紫外线杀菌 纯水泵 用水点。
- 2：预处理 一级反渗透 二级反渗透 纯水箱 纯水泵 紫外线杀菌 用水点。
- 3：预处理 反渗透 中间水箱 中间水泵 EDI 装置 纯水箱 纯水泵 紫外线杀菌 用水点。
- 4：预处理 紫外线杀菌 一级反渗透装置 二级反渗透装置 中间水箱 EDI 装置 脱氧装置 纯水箱 抛光混床 超滤装置 用水点。

#### 主要技术参数：

型号：YM-RO5T/H

产水量：每小时5吨

源水：城市自来水、地下水(需要检测水样)、进水压力>0.3MPa，

进水电导率<800us/cm;建议使用 双级反渗透。

设计参数：3000GPD/12吨/600桶/天(单双级)、6000GPD/24吨/1200桶/天(单双级)

出水标准：国家纯净水标准(GB17324-2000)

## 2、纯水设备技术特点：

- 1、 开机后设备实现膜自动冲洗功能，冲洗时间 2-10 分钟 可调。
- 2、 设备有废水回流装置，可对水进行二次利用，提高水的 利用率，节省水费。
- 3、 低压保护系统，当源水压力不足或无源水时，设备自动 停机，保护高压泵及设备安全。
- 4、 纯水箱水满后设备可自动停机。
- 5、 设备设有清洗保养系统，可定期对设备定行清洗保养， 延长反渗透膜使用寿命 3-5 年。

食品厂用纯净水设备是采用专用反渗透技术设计，关键部件、设备采用进口产品，工艺先进，质量可靠，可扩展性强，结构合理 占地小，水利用率高，能耗低，全自动化运行，操作维护简单。根据用户要求设计制造反渗透系统，一般产水下限 0.25m<sup>3</sup>/hr，上限不限，水回收率一般可达 75% 以上，脱盐率>98%。产水量随 进水温度下降和反渗透膜老化或受污染有一定变化。

## 3、食品厂反渗透纯水设备的典型工艺流程

- 1：预处理 反渗透 纯水箱 离子交换器 紫外线杀菌 纯水泵 用水点。
- 2：预处理 一级反渗透 二级反渗透 纯水箱 纯水泵 紫外线杀菌 用水点。
- 3：预处理 反渗透 中间水箱 中间水泵 EDI 装置 纯水箱 纯水泵 紫外线杀菌 用水点。
- 4：预处理 紫外线杀菌 一级反渗透装置 二级反渗透装置 中间水箱 EDI 装置 脱氧装置 纯水箱 抛光混床 超滤装置 用水点。

## 食品厂反渗透纯水设备维护保养

### 1、更换吸附滤器内活性炭

余氯会使 RO 膜分解，缩短 RO 膜寿命，应每星期检测一 次余氯含量。

当余氯含量超过 0.1PPm 时，应更换活性炭滤料。

### 2、更换保安过滤器中的精滤芯

滤器内装有 5 根 5um × 20 英寸精滤芯有效阻挡活性炭微 粒，保证 RO 膜及泵的安全，当堵塞时即应更换。

更换时，打开保安滤器顶盖，取下旧滤芯，更换新滤芯 后上紧筒体。

应用领域：反渗透膜技术在电厂锅炉补给水、电子、半导体行业超纯水 处理、化工及制药行业的纯水 处理、食品、饮料、饮用水处理、海水、苦咸水淡化、冶金、轻工业、电镀及皮革等行业的废水处 理等行业内得到了广泛应用。