

# 南宁植筋胶，植筋胶厂家，植筋胶

产品名称	南宁植筋胶，植筋胶厂家，植筋胶
公司名称	广西新高和建材有限公司
价格	16.00/kg
规格参数	品牌:高和牌 型号:GH 产地:广西南宁
公司地址	南宁市江南区沙井街道仁义村六组29号（注册地址）
联系电话	17376024188

## 产品详情

### GH--502改性环氧植筋胶

#### 植筋胶产品特点

- 1、承载快、锚固力大、耐久性能优异。
- 2、滑移量小，能及时控制基材离层与变形。
- 3、耐老化、耐化学腐蚀和耐水性优良。
- 4、该胶不含挥发性溶剂，固化后收缩率低。

#### 植筋胶应用范围

- 1、应用于钢筋在混凝土、砖墙、岩石等基材的植筋锚固施工。
- 2、应用于各种承重、非承重螺栓与混凝土、砖墙、岩石等基材的植筋锚固施工。

#### 植筋胶产品性能指标

胶体性能	抗拉强度Mpa	30
	抗弯强度Mpa	150
	抗压强度Mpa	160

粘接性能	钢-钢剪切强度Mpa	16
	钢-钢拉伸强度Mpa	33
	约束拉拔条件下带肋钢筋与C30 25	11
	混凝土粘结强度Mpa C30 25	17

### 植筋胶植筋参数表

1、钻孔直径D由选定钢筋直径d及钢筋表面状态等决定。

当d ≤ 12mm取D = d+4mm。

当12mm < d < 20mm取D = d+6mm。

当d ≥ 20mm取D=d+8mm。

2、采用TH-502植筋胶，当钻孔深度L与钢筋直径d之比等于10已能满足植筋需要。由于现场施工条件复杂，为保证施工质量。建议钻孔深度（L）为10d-20d。随着钢筋直径（d）的增大。钻孔深度（L）也应逐步加深。

### 植筋胶施工流程

钻孔 清孔 配胶 注胶 植筋 固化 质量检验

### 植筋胶施工要点

植筋胶混合后密度1.7 × 100千克/m

- 1、根据工程设计要求,在基材上相应位置钻孔，孔径、孔深及钢筋直径应根据施工设计要求或现场实验确定。
- 2、钻孔孔壁应用硬毛刷刷净，并吹出灰尘。
- 3、钢筋应去除油污、锈蚀，并用丙酮擦拭干净。
- 4、配胶前，先将甲、乙两组份胶分别在各自桶内搅拌2-3分钟。然后按甲组分：乙组分=3：1的比例搅拌均匀，每次搅拌的胶水不宜过多，一般不超过5公斤。（注：搅拌时甲、乙两组份胶不能同时使用同一个搅拌棒）
- 5、向钻孔内注胶,应注意使孔内空气排出,注胶饱满。
- 6、植筋时应旋转插入，直至孔底，保证锚杆垂直于基材。
- 7、固化前不得摇动钢筋。
- 8、重要部位的植筋要进行现场拉拔实验合格后方可进行下道工序。
- 9、在常温下，甲、乙两组份胶混合后，可操作时间是30-45分钟。

### 植筋胶包装、运输、储存

- 1、本品为铁桶包装，包装规格为15+30公斤/组。
- 2、本品应密封储存在环境温度0 -40 干燥、清洁库房内，不得损坏包装。
- 3、该胶在常温下储存一年，各性能均无明显变化。
- 4、该胶为非危险品，可以通过民航、铁路、海运、公路连运托运。
- 5、乙组份在长期贮存过程中容易出现变色现象，属正常，不影响产品基本性能和使用。

#### 植筋胶郑重声明

本产品使用超出厂商控制，本公司不承担由于使用不当而产生的任何责任，使用时请参照本说明书，相关问题请咨询当地经销点或本公司技术服务部门。